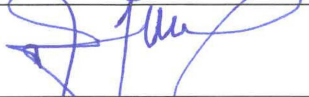

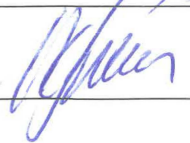
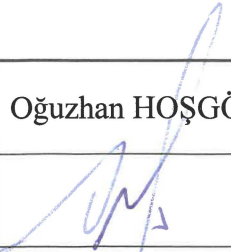
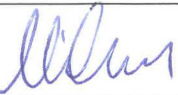



TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.185			
		Revizyon	D			
		Sayfa	1/5			

T.Ş. 230.185
DE 24000 TİPİ LOKOMOTİFLERİN YAKIT
SÜZME ELEMANLARI
TEKNİK ŞARTNAMESİ

Eskişehir Bölge Md. Yrd.	Ekrem TURAN			
Lokomotif Fab. Md.	Sertan DOĞAN			
Mekanik Sistemler Tasarım ve Proj. Md.	Abdulkerim BARAN			
Hazırlayanlar	Oğuzhan HOŞGÖR	Mine YILDIZ	Onur KAÇMAZ	
				
Hazırlama Tarihi	02.06.2016			

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	230.185			
		Revizyon	D			
		Sayfa	4/5			

2.4. Yakıt süzme elemanları TS ISO 4020 numaralı standarda göre hassas sınıfa girmektedir. Filtreden geçen yakıtın debisi 800 litre/saat'tir. Yakıt süzme elemanı 130 Psi (9,1 kg/cm²) basınca sızıntı ve hasarlanma olmadan dayanacaktır.

2.5. Yakıt süzme elemanlarının 13 mikronluk partiküllerde verimi %90 olmalıdır. Patlama mukavemeti ise (bursting strenth) 2,5 bar olacaktır.

2.6. Firma teslim edeceği her parti yakıt süzme elemanları için TS ISO 4020 standardı hassas sınıfındaki yakıt filtreleri için zorunlu olan testleri yine aynı standarttaki test metodlarına göre yapacak ve ilgili standartta belirtilen şekilde test sonuçlarını, parça tutma,basınç farkı ve tıkanma zamanı eğrisi ve süzme verimi eğrilerini de TS ISO 4020 deki grafiklere çizerek verecektir. Bütün testler 800 litre/saat yakıt debisinde yapılacak ve test sonuçları standartta ve şartnamede belirtilen değerleri sağlayacaktır.

2.7. Yakıt süzme elemanları 70 mikronluk ön filtreden sonra filtre muhafazası içerisine konularak yakıtın dış yüzeyden iç yüzeye geçirilmesiyle süzme görevini yerine getirir. Süzme elemanı -12,5~93°C 'lik ortam içerisinde bulunmakta ve üzerinden normal şartlarda -12,5~55°C bazende -40~21°C ısıda yakıt geçmektedir. Yakıt süzme elemanı belirtilen bu şartlar altında özelliğini kaybetmeyecektir.

3) MUAYENE VE DENEYLER:

3.1.Firma teklif ettiği yakıt süzme elemanlarına ait TSE tarafından verilmiş olan Türk standartlarına uygunluk belgesi ile imalat yeterlilik belgesini teklileri ile birlikte verecektir. İmalatçının fabrikasında TS ISO 4020 de belirtilen testlerin yapılabilmesi için, söz konusu standartta belirtilen uygun test donanımları bulunacaktır. İDARE imalat yerine kendi elemanlarını yollayarak, imalata ve TS 5395 te yapılması zorunlu olarak belirtilen testlerin yapılmasına nezaret ettirme yetkisine sahiptir. Filtrelerin uygunluğunu, İDARE isterse lokomotiflere takmak suretiyle de kontrol edebilir.

3.2. Yakıt süzme elemanları her parti miktarında aşağıdaki tabloda belirtilen sayısal numuneler alınarak göz muayenesine tabi tutulur. Filtre kağıtlarının düzgün ve simetrik bir şekilde katlanmış olduğu, kağıtlarda delik ve yırtık, metal parçalarda çapak, eziklik, değişik deformasyon ve korozyon bulunmadığı kapaklardaki yazıların eksiksiz ve uygun olduğu kapaklara takılan contada bütün yüzeylerinin çapaksız,pütürsüz ve düzgün olduğu kontrol edilir.

PARTİ SAYISI	NUMUNE SAYISI	KABUL EDİLEBİLİR KUSURLU SAYISI
0-90	8	0
91-150	13	0
151-280	32	0
281-500	50	1
501-1200	80	2
1201-3200	125	3
3201-10000	200	5

3.3.Yüklenici firma (imalatçı ise kendine ait/yetkili satıcı ise imalatçısına ait) teslim edeceği her parti için TS ISO 4020 nolu standartta, hassas sınıftaki yakıt filtreleri için zorunlu olan testleri TS ISO 4020 nolu standarttaki test metodlarına göre yaparak ve ilgili standartta belirtilen şekilde test sonuçlarını İDARE' ye verecektir. Bütün testler 800 lt/saat yakıt debisinde yapılacak ve test sonuçları bu şartnamede belirtilen değerleri sağlayacaktır.

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	<i>Doküman No</i>	230.185			
		<i>Revizyon</i>	<i>D</i>			
		<i>Sayfa</i>	5/5			

3.4. Firma tarafından teslim edilen yakıt süzme elemanlarının kalite kontrol ve kabul işlemlerinde deneme amacıyla kullanılan ve İDARE tarafından belirtilen miktarlar en geç bir sonraki teslimata ilave edilecek ancak bu miktar faturaya ilave edilmeyecektir.

4) GARANTİ

4.1. Yakıt süzme elemanları test ve deneylerde tespit edilemeyen imalat hatalarına karşı iki yıl garantili olacaktır. Garanti süresi içerisinde kullanılması mümkün olmayan yakıt süzücü elemanlarını firma; kendisine tebliğinden itibaren 30 gün içinde şartnameye uygunları ile değiştirecektir.

Değiştirmek amacıyla yapılan her türlü çalışma ve harcamalar yapımçı firmaya aittir.

5) MARKALAMA VE AMBALAJLAMA:

Teknik resimde aksi belirtilmedikçe markalama en az aşağıdaki bilgileri içerecektir.

-İmalatçı firma adı

-Tipi

-İlgili standart no

-Üretildiği ay ve yılın son iki rakamı

-Brüt veya net ağırlığı

-Sözleşme numarası

Yukarıdaki istekler dışında, yakıt süzme elemanlarının markalama ve ambalajlama işlemleri T.B. 2163'e uygun olarak yapılacaktır.

6) TESLİM YERİ:

TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü ESKİŞEHİR'dir.