T.Ş. 400.122
MİLLİ CO-CO TİPİ DİZEL ELEKTRİKLİ LOKOMOTİF GÖVDE TEMİNİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

Lokomotif Fab. Md.	Oğuzhan HOŞGÖR	
Vagon Fab. Md.	Kemal KUTCA	
Kimyasal İşlemler Fab. Md.	Onur BIYIKLIOĞLU	
Kalite Kontrol Koordinatörü	Tuba N.EROĞLU	
Ar-Ge Merkezi Koordinatörü	Serkan ÇÖKMEZ	

Hazırlayanlar	Ahmet PATLAK	Erdem SOYBAY	Mesut MUTLU
Hazırlama Tarihi	07.09.2026		

ÜRA F.005

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

07.04.2016 Rev:02

Revizyon			
Rev	**Tarih**	**Açıklama**	**Rev. Yapan**
İlk Yayın	07.09.2026		
A	20.10.2026	Lok. gövde adedi 12 olarak değişmiştir.	Ahmet PATLAK

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan
herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

1. KONU

Bu teknik şartname; Milli Co-Co Dizel-Elektrikli Tip Lokomotifin gövde ve gövde bileşenlerinin imalatı kapsamında gerekli tüm ham ve yardımcı malzemelerin, teknik resimler ile bunlarda belirtilen tüm bileşenlerin **YÜKLENİCİ** tarafından temin edilerek imal edilmesini ve komple araç gövdesinin lokomotif ünite ve ekipman montajına hazır durumda, boyasız komple araç gövdesi olarak **TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü** sahasına teslim edilmesini kapsar.

Bu kapsamda;

- **2 adet prototip lokomotif gövdesi** (1 adedi testlerde kullanılmak, 1 adedi ise imalatta kullanılmak üzere),
- **10 adet seri imalat lokomotif gövdesi**,

olmak üzere toplam **12 adet lokomotif gövdesinin** imal edilerek teslim edilmesi esastır.

Teknik şartname; söz konusu lokomotif gövdelerinin imalatı için gerekli asgari teknik ve kalite gerekliliklerini, genel hususları, kullanılacak malzeme ve imalat şartlarını, kontrol ve muayene yöntemlerini, testleri, kalite güvence gereklerini ve teslim alma koşullarını kapsar.

2. TANIMLAR.

Bu teknik şartname kapsamında kullanılacak ifadelerin karşılıkları aşağıda olduğu gibidir:

İdare: TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü

İstekli: Bu şartname kapsamındaki ürünleri tedarik etmek için ihaleye katılacak olan firma

Yüklenici: İhaleyi kazanan ve bu şartname kapsamındaki ürünleri tedarik edecek olan firma.

Dokümantasyon: Bu şartname kapsamında Yüklenici tarafından hazırlanacak olan ve ürünün imalatına ait yazılı veya elektronik ortamdaki imalat dokümanları (WPS, WPQR, kaynak sıra planı, kaynak kontrol planı gibi), kontrol formları ve tedarik edilecek ürünlere ait föy gibi dökümanlar

Son Kaynaklı Birleştirme (Evlendirme) İşlemi: YÜKLENİCİ sahasında yapılacak olan gövde bileşenlerinin final kaynaklı birleştirme ve montaj işlemleri

Bileşen: Araç gövdesine ait şasi, sağ-sol yan duvarlar, markizler (2 markiz), çatı isimli kısmi kompleler ile bu kısmi komplelere kaynaklı diğer parçalar

Alt Bileşen: Bileşenleri oluşturan alt parçalar

Diğer Malzemeler: İdarenin araç son montaj işlemleri için gerek duyacağı kaynaklı imalat kapsamında olmayan tüm diğer malzemeler

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

Evlendirme Sonrası Braketler: Yüklenici tarafından imalatı yapılacak ve diğer malzemeler ile birlikte ayrı olarak araç bazında teslim edilecek braket seti.

3. TEDARİK KAPSAMI VE PROJE YÖNETİMİ

3.1.Tedarik Kapsamı

a. Bu şartname ve eklerinde yer alan teknik dokümanlara göre, YÜKLENİCİ sahasında yapılacak son kaynaklı birleştirme işlemi dahil olacak şekilde gerekli tüm malzeme (Teknik resimler ve altında geçen tüm bileşenler) Yüklenici sorumluluğunda olmak üzere komple araç gövdesi imalatını kapsar.

b. Yüklenici bu kapsamda; tüm bileşen ve alt bileşenlerin imalatlarını, Ek-5 ve Ek-7'e uygun olarak hidden part boyalarını yapacaktır. Bileşenler İdareye teslim edilmeden önce teslim edilecek araç gövdesi bazında çatı için montaj doğrulaması gerçekleştirilecektir.

c. Diğer Malzeme olarak tanımlanmış ürünler olan ve son birleştirme işlemleri için kullanılacak olan Teknik resimler ve altında geçen tüm bileşenler, araç bazında uygun şekilde ambalajlanmış olarak teslim edilecektir.

d. İmalatı yapılacak komple gövde İdare tesislerine nakliyesi ve İdare tesislerindeki indirme işlemleri tamamen Yüklenici sorumluluğunda olacaktır.

e. İstekliler, teklif vermeden önce mutlaka Eskişehir Bölge Müdürlüğündeki mevcut araçları ve 3D formatındaki katı modelleri inceleyerek, kaynak detayları ve diğer malzemeler konusunda bilgi alacaklardır.

İhaleye teklif veren firmaların yapılacak işin kapsamını, malzemeleri ve kaynak detaylarını bilerek teklif verdiği kabul edilecektir. Sözleşme sonrasında gizlilik anlaşması ile tüm dokümantasyon Yükleniciye teslim edilecektir.

f. Yükleniciye 2D teknik resimler ile satın alma/imalat için kullanılacak gerekli tüm teknik dokümanlar sözleşme imzalandıktan sonra 10 (on) gün içerisinde gizlilik anlaşması ile bilgisayar ortamında, pdf formatında teslim edilecektir. Yüklenici kendisine teslim edilen tüm teknik dokümanlardan ve son revizyonlu teknik resimlerden sorumludur. Yüklenici imalata başlamadan önce İdareden son revizyonlu dokümanları teslim almış olacaktır.

g. İdare; montaj, erişilebilirlik, işletme, ara yüz veya diğer benzer sebeplerden dolayı gerekli gördüğü takdirde iş için modifikasyon ve/veya farklı çözüm talebinde bulunma hakkına sahiptir. Bu tarz istekler Yüklenici tarafından bedelsiz olarak yerine getirilecektir.

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

h. İdare isteği olan modifikasyon/değişiklik talepleri Yüklenici tarafından bedelsiz olarak yerine getirilecektir. İşin tamamlanan kısmında doğrulama yapıldıktan sonra değişiklik talebi olursa; bu değişikliğin önceki üretimlere etkisi incelenerek mümkünse geriye dönük olarak ilk araçtan itibaren Yüklenici tarafından bedelsiz yapılacaktır.

4. İSTEK ve GEREKLİLİKLER

a. Yüklenici araç gövdesi bileşenlerine ait tüm imalat işlemlerini tamamlayacak ve İdare'ye gövde birleştirme işlemi tamamlanmış olarak komple araç gövdesi teslim edecektir. Teslim edilecek komple araç gövdesi için kumlama ve boya prosesleri İDARE sorumluluğundadır. Ancak kumlama ve boyama proseslerini olumsuz etkileyecek herhangi bir hata ve/veya eksiği düzeltilmesi YÜKLENİCİ sorumluluğundadır.

b. Gövde imalata geçtiği sırasında gerekli görülen zorunlu suportlama işlemleri için Yüklenici İdare tesislerinde İdare'ye teknik destek verecektir.

c. Yüklenici firma, teknik destek, süreç takip ve sorun giderme işlemleri için idare tesislerinde bulunacak Teknik personel görevlendirecektir. Bununla birlikte yüklenici firma tarafından proje takip ve iletişim için proje kapsamında bir mühendis personel görevlendirilecektir. Gerektiğinde tespit edilen hatalara 1 gün içinde müdahale edebilecek şekilde yeterli sayıda teknik personelden oluşan bir ekip görevlendirecektir.

4.1.Kaynaklı İmalat Kapsamında İstek ve Gereklilikler:

4.1.1. Kaynaklı imalatlar için; TS EN ISO 3834 serisi standartlara uygun teknik ekipmanlar ve kalite şartlarına uygunluk gerekmektedir.

4.1.2. Kaynaklı imalat çalışmaları için TS EN 15085-2 standardına bağlı CL1 sertifikasına sahip olunmalıdır. Söz konusu sertifikada yüklenicinin, imalatlar için kullanacağı kaynak yöntemleri için yetkilendirilmiş olması gereklidir. Sertifika kaynak edilecek malzemelerin kalitesini, kalınlık aralığını ve kaynak pozisyonlarını kapsamalıdır.

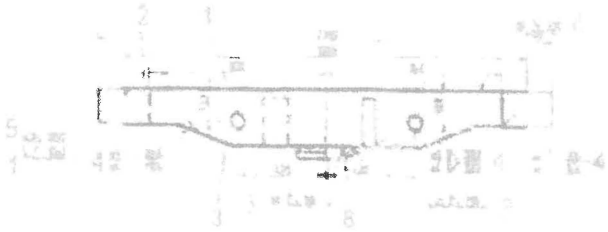
4.1.3. Kaynak edilecek malzemelerde ön veya son ısıl işlem uygulamaları gerekli ise kaynak işlemlerinde kullanılacak WPS'ler ısıl işlem şartlarını göstermelidir.

4.1.4. Yüklenici, her bir parçayı takip edecek şekilde bir izlenebilirlik sistemi oluşturacaktır. İzlenebilirlik prosedürü yazılı olacaktır. Ürün bittiğinde ürünü meydana getiren tüm parçalar,

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ

montaj, kaynak personeli, Isıl işlem ve kontrol operasyonlarını gösteren dokümanları bir ürün kütüğü oluşacak şekilde her ürün tesliminde İdareye verilecektir.

4.1.5. Yüklenici kaynak planlarını ve kaynak kontrol föylerini hazırlayacak ve üretime başlamadan önce İdarenin onayına sunacaktır. Hazırlanan planlarda kaynaklar iç/dış çentik etkisi oluşturmayacak, rijitlikte süreksizlik yaratmayacak ve düzgün gerilme dağılımı sağlayacak şekilde olmalıdır. (Şekil 1 de örnek kaynak numaralandırma gösterilmiştir.)



Şekil 1 kaynak numaralandırma.

4.1.6. Yüklenici, kaynaklar için TS EN 15085-4 madde 4.1.4 te anlatılan kaynak performans sınıfına göre belirlenecek WPS (kaynak prosedür şartnameleri) hazırlama standartlarına uyacaktır. Hazırlanan WPS leri ürünün imalatına başlamadan önce İdareye verecektir.

4.1.7. TS EN ISO 15609-1, TS EN ISO 15614'e göre hazırlanan WPS ler için, Kaynak Prosedürü Onay Kaydını da, ürünün prototip imalatına başlamadan önce İdareye verecektir.

4.1.8. Teknik resimlerde aksi belirtilmedikçe kaynak performans sınıfları CP C2 ve kontrol sınıfı da CT3 olacaktır.

4.1.9. Yüklenici, kaynak faaliyetleri sorumluluğunu alacak şekilde, TS EN ISO 14731 standardı bilgisi olan kaynak mühendisi istihdam edecektir.

4.1.10. Yüklenicinin bu iş için çalıştıracağı kaynak personeli TS EN ISO 9606-1 'e, TS EN ISO 14732'ye göre belgelendirilmiş olacak ve bu sertifikalar teklif ekinde İdareye verilecektir. Ayrıntılar teknik şartname 230.982'de belirtilmiştir.

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

4.1.11. Yüklenici kontrol personeli; muayene, denetimler için uygun yeterliliğe sahip olmalıdır. Tahribatsız muayene işleri TS EN ISO 9712'e göre AKREDİTE kuruluştan vasıflandırılmış kişilerce yapılmalıdır.

4.1.12. Tahribatsız muayene işlemleri 3.taraf bir muayene kuruluşuna yaptırılacaksa;

4.1.12.1. Muayene kuruluşunun TS EN ISO/IEC 17020 standardına göre ilgili yöntemlerde (VT, MT, UT, PT gibi) akredite edilmiş olması gerekmektedir.

4.1.12.2. Muayene kuruluşunda çalışan personelin TS EN ISO 9712 standardına göre olan yeterlilik belgelerinin, TS EN ISO/IEC 17024 standardına göre akredite edilmiş kuruluşlarca verilmiş olması gerekmektedir. Belgelerin kapsamında; imalat sektörlerinden/sektörleri dövme(f), kaynak(w) olmalıdır./yer almalıdır.

4.1.13. Kaynak işlemleri sırasında, ana malzemenin korozyona karşı mukavemetini veya yapılan kaynağın kalitesini düşürebilecek toz, çapak, gaz ve dumanı uzak tutmak için gerekli ekipmanlar bulundurulacaktır.

4.1.14. Evlendirilmiş araç gövdesinin yan duvar, markiz dış duvarlarında herhangi bir yüzey dalgalanması, atıklık gibi kusurlar bulunmayacak; yüklenici gerekli tüm önlemleri alarak gövde dış yüzeyini düzlemsel kusursuzlukta, dalgalanma olmayacak şekilde kaynatacaktır.

4.1.15. Kaynatma esnasında, sonrasında son kaynaklı birleştirme işlemlerinde gerek olması durumunda ilgili bileşene tavlama ile düzeltme işlemi uygulanacaktır.

4.1.16. Yüklenici, imal edilecek her bir ürün için izlenebilirliği sağlayacak ve her bir ürün için numaralandırılmış bir ürün dosyası oluşturacaktır. Bu dosyada, kullandığı sac malzemeler, o gövde için kaynak planları, o araç için tedarik edilmiş ürünler vb her bir dokümanı sınıflandırarak koyacaktır. İzlenebilirlik ile ilgili her bir ürün üzerinde fiziki olarak idarenin istediği şekilde numaralandırma yapılacaktır.

4.2.Malzeme ve Üretimle İlgili İstek ve Gereklilikler:

4.2.1. Yüklenici, imalatı ilgili teknik resimlerde belirtilen malzeme/malzemelerden yapacaktır. Tedarik edilecek malzemelerin miktarsal/adetsel/ölçüsel sorumluluğu Yükleniciye aittir. Yüklenici kendi malzeme planlamasını kendisi yapacaktır. Eğer, herhangi bir nedenle, teknik şartname ve ilgili resimlerde belirtilen malzeme/malzemelerin dışında bir malzeme kullanılması gerekiyorsa, yüklenici bu hususu imalattan önce İdareye bildirmek ve onay almak zorundadır. Aksi takdirde, İdarenin onayı

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

alınmadan teknik şartname ve ilgili resimlerde belirtilen malzeme/malzemelerin dışında bir malzeme kullanılarak imal edilecek ürünler ret edilecektir.

4.2.2. Yüklenici tarafından tedarik edilecek malzemeler TS EN 10204'e göre 3.1 sertifikalı olarak tedarik edilecektir. Yüklenici malzemelerin sertifikalarını ve malzeme üzerinde gelen tanıtıcı etiketlerini İDARE'ye teslim edecektir. Teslimat anında sertifika bilgileri ile malzeme üzerindeki etiketlerde çıkan uygunsuzluklarda o partiye ait tüm ürünler ret edilecektir.

4.2.3. Tedarik edilecek malzemeler için istenilen yanmazlık, titreşim, çevre şartlarına uygunluk isterlerini belgeleyen dokümanlar da ürün bazında verilecektir.

4.2.4. Yüklenici tesislerinde imal edilen parçalar için; fiziki erişim kısıtı sebebiyle boyanması mümkün olmayan, bileşen ve alt bileşenlere ait parçalar (hidden part gizli kısımlar); İdare tarafından daha sonra yüklenici ile paylaşılacak olan teknik dokümanlara göre (Ek-8) korozyona karşı koruma uygulaması yapılacaktır. Kaynaklı imalata girmeden önce, kaynak yüzeyleri maskelenerek astar boyama sürecine tabii tutulacaktır. Gizli kısımlar için Yüklenici tarafından bir boya kontrol listesi hazırlanacak ve kaynaklı imalat öncesinde astar boyama işlemine tabii tutulduğu Yüklenici tarafından belgelenecektir.

4.2.5. Gövde birleştirme işlemi esnasında ortaya çıkan gizli kısımlar için de; Yüklenici firma prototip bileşenlerin birleştirme işlemi sırasında gizli kalan kısımların tespitini kendisi yapacak, listeleyecek ve boya işlemi uygulayacaktır. Devamındaki tüm işlerin kendi tesislerinde yapacağı imalatı sırasında da bu kısımların boyama işlemlerini gerçekleştirecektir.

5. MUAYENE, KONTROLLER ve KABUL

5.1. ÜRETİM

-Bu teknik şartname kapsamında ve ilgili eklerde belirtilen işlerin yapılması sırasında gerekli olacak ve bu maddede açıklanmış olan tüm kontrol ve muayene işlemleri, İDARE'nin yapacağı muayene ve kontrol işlemleri öncesinde, Yüklenici tarafından yapılacak ve raporlanacaktır. Yüklenici ihtiyaç duyması halinde akredite muayene kuruluşlarından muayene ve test faaliyetleri için hizmet alımı yapabilir.

-Ölçüm föyleri Yüklenicinin kalite sisteminde tanımlanmalı, kontrol eden, onay hanesi olmalı, ölçü aleti nosu, toleranslar vb. bilgileri içermelidir.

Ölçü, sehim, vb. kontroller teknik dokümanlara ve teknik resimlere uygun olarak yapılacaktır.

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

-Yüklenici, imal edilecek her bir ürün için izlenebilirliği sağlayacak ve her bir ürün için numaralandırılmış bir ürün dosyası oluşturacaktır. Bu dosyada, kullandığı sac malzemeler, o gövde için kaynak planları, o araç için tedarik edilmiş ürünler vb. her bir dokümanı sınıflandırarak koyacaktır. İzlenebilirlik ile ilgili her bir ürün üzerinde fiziki olarak idarenin istediği şekilde numaralandırma yapılacaktır.

-Ürünün imalat süreçlerine ait muayene ve kontrol dokümanları ile ürün imalatında kullanılan malzemelere ait doküman, sertifikaların İdareye teslim edilmemesi ve/veya eksik teslim edilmesi durumlarında ürün ret edilir.

-Bu madde altında yer alan test ve muayenelerden doğacak tüm masraflar Yükleniciye aittir.

5.2. Kaynaklı İmalat Muayeneleri; Yüklenici, 3D model ve teknik resimlere/teknik isterlere uyumluluğun sağlanabilmesi için uygulanabilecek muayene ve deneyleri imalat işleminde uygun noktalarda yapmalıdır. Bu muayenelerin yeri ve sıklığı Ek'te örneği verilen Kaynak Performans ve Denetim Sınıfları dikkat alınarak hazırlanacak kaynak planında gösterilmelidir. Tüm kontroller Yüklenici tarafından raporlanacaktır. Yüklenici, üretim esnasında hatalı çıkan ürün için uygulayacağı yöntemleri tanımlayan bir prosedüre sahip olmalıdır. Bu prosedür TS EN 15085-5 madde 7'ye uygun olmalıdır.

Yüklenici söz konusu her bir alt bileşen ve bileşenin kendi içinde doğrulamasını yaparak Idareye raporlayacaktır.

5.3. Göz Kontrolü:

Gerekli belge ve evrakların tamam olmasının ardından ürünlerin tüm kaynakları Yüklenici sahasında TS EN ISO 17637'e göre % 100 göz kontrolüne tabi tutulacaktır. Bu kontrolde, TS EN ISO 5817 standardı kabul seviyesi B kullanılacaktır.

5.4. Tahribatsız Testler

Tahribatsız muayene yöntemleri olarak; manyetik parçacık yönteminde TS EN ISO 17638, TS EN ISO 23278 kabul seviyesi 2, sıvı penetrant yönteminde TS EN ISO 3452-1, TS EN ISO 23277 kabul seviyesi 2X kullanılacaktır

Tahribatsız testler kaynak operasyonundan sonra parça oda sıcaklığına kadar soğuduğunda kaynak dikişi boyunca yapılacaktır.

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

5.5. Ölçü ve geometrik kontrol

Yüklenici, imalat resimlerinde yer alan ölçülerin ölçüm ve geometrik kontrollerini yaparak raporlayacaktır. (Ölçüm föyü kalite sisteminde tanımlanmalı, kontrol eden, onay hanesi olmalı, ölçü aleti nosu, toleranslar vb. bilgileri içermelidir.)

Kontrol esnasında, alt bileşen/bileşenlerin uygun olmaması durumunda Yüklenici, teslimat programını aksatmayacak sürede gerekli tadilatları yaparak tekrar kontrole sunacaktır.

5.6. Diğer Malzemelerin Kontrolü

Yüklenici tarafından tedarik edilen / imal edilen parça, malzeme, ekipman ve komponentlerin kontrolü teknik resim, teknik bilgi, teknik şartnamelere göre yapılarak, ürünler için (varsa) istenen özel şartların sağlanıp sağlanmadığı (yanmazlık, titreşim özellikleri, vb) kontrol edilecektir. Bu ürünlere ait kanıt belge ve dökümanları teslimat sırasında İdareye teslim edilecektir.

Bu ürünlere ait 3.1 sertifikaları, ürünler için istenene ve teknik bilgi/şartnamelerde belirtilen standartlara uygunluk belgeleri (örneğin **EN 45545 yanmazlık** uygunluğu isteniyorsa bu standarda uygun olduğuna dair belgeler) ürün dosyasına konulacaktır.

5.7.Ara kontroller:

Yüklenici tarafından alt bileşen, bileşen imalatı tamamlandığında İdare bilgilendirilecektir. İdare, gerek görmesi durumunda bir üst seviyeye geçilmeden önce alt bileşen ve bileşen kontrolü için Yüklenici sahasına gidebilir. İdare tarafından inceleme ziyaretine gidilmemesi durumunda dahi, Yüklenici alt bileşen, bileşen ve ürünlerin doğruluğundan sorumlu olacaktır.

5.8. Kabul

5.8.1. Bu teknik şartname ve ekleri kapsamında istenilen tüm kontrol, muayene ve deney sonuçlarını içeren belgeler Yüklenici tarafından kabul işlemlerinin başlatılabilmesi için İdareye sunulacaktır. Kabul işlemleri; (T.B. 2823'de bulunan dokümanları da içerecek şekilde) sunulması gereken dokümanların eksiksiz olarak İdareye tesliminden sonra başlayacaktır.

5.8.2. Kontrol işlemleri sevkiyat öncesinde Yüklenici sahasında yapılacak olup, teslimat programını aksatmayacak şekilde Yüklenici tarafından planlanacaktır. Yüklenici tarafından üretilen bileşenlerin (yan duvarlar, şasi, çatı, markiz vb) kontrolü Yüklenici sahasında yapılacak ve İdare tarafından uygun bulunması halinde YÜKLENİCİ sahasına evlendirilmesine onay verilecektir. Kabul işlemleri İdare sahasında yapılacak son kontrol sonrası yapılacaktır.

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

Yüklenici tesislerinde yapılacak kontroller için; yüklenici firma bu işe ait ayrılmış gerekli yer, sehim için sehpa, kaynak için pozisyoner, yan duvar düzlemsellik/doğrusallık kontrolü için dikey durumda konumlandırılmış kolaylık, vinç, vb. ekipmanı hazır bulunduracaktır.

5.8.3. Yüklenici imalatı/kontrolü tamamlanmış parçaların deforme olmadan İdare tesislerine sevkini sağlamakla yükümlüdür.

5.8.4. Yüklenici sahasında tespit edilemeyen ancak YÜKLENİCİ sahasında yapılacak final birleştirme işlemleri sırasında tespit edilecek olan imalat ve/veya nakliye kaynaklı kusurların (yan duvar dalgalanması, atıklık, çukur, ölçü bozukluğu vb) Yükleniciye bildirilmesinden itibaren en geç 2 iş günü içerisinde Yüklenici tarafından giderilecektir. Sorun giderme işlemleri, Yüklenici sahasında yapılacaktır. Ancak Yüklenicinin başvurması sonrasında İdarenin iznine bağlı olarak İdare sahasında Yüklenici tarafından bedelsiz ve tekniğine uygun olarak giderilecektir. Bu işlemler için gerekli olan tüm ekipmanlar (Kaynak mak., taş motoru, vb.) yüklenici finna yükümlülüğünde olacaktır.

5.8.5. Yan duvar, markiz ve Çatı Komple ürünleri için, tespit edilmiş olan imalat ve/veya nakliye kaynaklı kusurların (dalgalanma, atıklık, vb.) giderme işlemi Yüklenici tarafından İdarenin uygun göreceği yerde; ancak gövde birleştirme işlemi sonrası yapılabilecektir.

5.8.6. YÜKLENİCİ sahasında yapılacak final birleştirme işlemleri sorunsuz şekilde tamamlandıktan ve Yüklenici tarafından ürün ile birlikte teslim edilmiş olan diğer malzemeler de eksiksiz, sorunsuz kullanıldıktan sonra ürününü kabulü yapılacaktır.

5.8.7. Yüklenici, ekipman son montaj işlemleri sürecinde İdare sahasında teknik destek, süreç takip ve sorun giderme işlemleri için idare tesislerinde Teknik personel görevlendirecektir.

6.GENEL HUSUSLAR

6.1. İstekli, bu şartnamenin gerekliliklerine tamamen uyumlu bir çözüm sunacaktır. Sözleşmenin imzalanmasından sonra, bu şartnameden ya da ek şartnamelerden ve bu dokümanda bahsedilen standartlarda ortaya çıkacak muhtemel değişiklikler İdare tarafından Yükleniciye bildirilecek, Yüklenici gerekli önlemleri alacaktır.

6.2. Yüklenici, aracın son montaj işlemleri tamamlanana kadar (araç içi ekipmanların montajı) işin kendi yaptığı kısımlarından kaynaklı tüm hata, kusur ve sorunları İdare onayı ile İdare sahasında bedelsiz olarak düzeltecektir. Bu işlemler teslimat programını etkilemeyecek şekilde planlanacaktır.

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

6.3. Yüklenici, kaynak sıra planları vb. imalat dokümanları ile birlikte resimler ve şartname eklerinde talep edilen diğer hususlar için gerekli teknik dokümantasyonu hazırlayacaktır. (T.Ş. 230.982, T.B. 2823 ve ilgili ekler). Bu datalar tamamen gizlilik kapsamında değerlendirilecektir.

6.4. İdare, gerek gördüğünde yeterlilik amacıyla teklif veren firmaların tesislerini inceleme ve değerlendirme hakkına sahiptir.

6.5. İdare imalat işlemleri sırasında ara kontroller için Yüklenici tesislerini, çalışma koşullarını kontrol etme hakkına sahiptir. İDARE; Yüklenici sahasında gerçekleşecek imalat süreçleri için yürütülecek kontrol ve/veya ara kontrol süreçleri için 3. taraf denetleme kuruluşları aracılığıyla denetim/kontrol süreçlerini yürütebilir.

6.6. Bileşen ve alt bileşenlerin İdare sahasına taşınması ve nakliyesi konusundaki mali, idari, teknik ve iş güvenliğine ilişkin sorumluluklar Yüklenici'ye ait olacaktır. Bu esnada atıklık, çizilme vb. oluşmaması için gerekli önlemler yüklenici tarafından alınacaktır.

6.7. Ürün ve malzemelerin TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü'ne taşınması, nakliyesi ve/veya TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü sahasında taşınması, nakliyesi; TCDDT' a teslimi sırasında boya vs de meydana gelecek hasarlar ya da tespit edilen kusurlar, İdare'den onay alınarak İdare sahasında Yüklenici tarafından bedelsiz giderilecektir.

6.8. İdare sahasında gerçekleştirilecek işler sırasında; Yüklenici, bütün giderleri kendisine ait olmak üzere, sözleşme konusu işin yürütülmesi sırasında iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı uyarınca alınması zorunlu olan iş sağlığı ve güvenliğine ilişkin tedbirleri almakla yükümlüdür.

6.9. Yüklenici, aracın final birleştirme işlemleri sonrasında işin kendi yaptığı kısımlarından kaynaklı tüm hata, kusur ve sorunları İdare onayı ile İdare sahasında bedelsiz olarak düzeltecektir. Bu işlemler teslimat programını etkilemeyecek şekilde planlanacaktır.

6.10. Gövde ve alt kompleleri birleştirilmesi prosesi sonrasında Yüklenici hatasından dolayı oluşacak olan sorunlar, Yükleniciye sorunun bildirilmesinden itibaren en geç 2 iş günü içerisinde giderilecektir. Sorun giderme işlemleri yüklenici tesislerinde yapılacaktır. Firmanın müracaat etmesi ve İdarenin uygun görmesi halinde sorun giderme işlemi İdare tesislerinde de yapılabilecektir. Bu işlemler için gerekli olan tüm ekipmanlar (Kaynak mak, taş motoru, vb.) yüklenici firma yükümlülüğünde olacaktır.

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

7. FİKRİ ve SINAİ MÜLKİYET

Sözleşme konusu iş kapsamında Yüklenici ve Yüklenicinin işbirliği yaptığı tüm kurum, kuruluş ve şahıslar ile paylaşılan her türlü belge, proje, doküman hiçbir şekilde başka amaçlar için kullanılmayacak ve tüm projelerin kullanım ve mülkiyet hakkı herhangi bir sınırlama olmaksızın sadece İdareye aittir.

Bu haklar, yürürlükteki mevzuatın emredici hükümleri saklı kalmak, ürünün mahiyet ve hususiyetini bozmamak ve ürün sahibinin şeref ve itibarını zedeleyecek şekilde kullanılmamak kaydıyla münhasıran İdareye ait olacaktır.

Yüklenici ve Yüklenicinin işbirliği yapacağı tüm kurum, kuruluş ve şahısların, sözleşme konusu iş süresince üstlendiği yükümlülüklerini yerine getirmesi sırasında ilgili mevzuat hükümleri gereğince koruma altına alınmış fikri ve/veya sinai mülkiyet konusu olan bir hak ve/veya menfaatin ihlal edilmesi halinde bundan kaynaklı her türlü idari, hukuki, cezai ve mali sorumluluk Yükleniciye aittir. Yüklenici bu konuda İdareden herhangi bir talepte bulunamaz. Buna rağmen İdare hukuksal bir yaptırımla karşı karşıya kalırsa diğer hakları saklı kalmak kaydıyla Yükleniciye rücu edebilir. İdarenin talebi üzerine Yüklenici, sözleşme imzalanmadan önce üstleneceği hizmetin fikri ve sinai mülkiyet konusu olup olmadığını, eğer bu kapsamda ise konuya ilişkin kendisine ve üçüncü kişilere ait hak ve yükümlülükleri İdareye tam olarak bildirmek ve belgelendirmek zorundadır. Bu ödevin hiç veya gereği gibi yerine getirilmemesi nedeniyle İdarenin herhangi bir zarara, zarar tehlikesine ve hak kaybına uğraması durumunda, uğradığı her türlü zararı diğer hakları saklı kalmak kaydı ile Yükleniciden tazmin eder.

EKLER

Ek-1: T.Ş. 230.982 numaralı teknik şartname

Ek-2: T.Ş. 230.982 numaralı teknik şartnamenin Ek-A'sı

Ek-3: T.Ş. 230.982 numaralı teknik şartnamenin Ek-B'si

Ek-4: T.B. 2823 numaralı teknik bilgi

Ek-5: T.B. 2874 numaralı teknik bilgi

Ek-6: Teknik resimler İdare tarafından daha sonra verilecektir.

Ek-7: İdare tarafından daha sonra verilecektir.

Bu Teknik Şartname TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan
herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.