TÜRASAŞ Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK BİLGİ	T.B. 2823			
		Tadilat			
		Tarih			
		İmza			

KONU: TSI Belgesi Alınacak Lokomotifler İçin Üretilecek Olan Parçaların, Yarı ve Komple Ürünlerin Onayı

REFERANS:

1. KONU:

Bu Teknik Bilgi, seri üretim onayının verilmesinden sonraki tüm üretim safhalarında, yüklenici firmanın ürünle ilgili tüm süreçlerinden, TÜRASAŞ'ın ve/veya müşterisinin uygulanmasını zorunlu tuttuğu denetim süreçlerinden geçeceğini; ürünle ilgili ihtiyaç duyulan tüm kalite kayıtları ve dokümanların, istenen süre içinde düzenlenerek TÜRASAŞ' a sunulacağını içerir.

2. TEDARİKÇİ KONTROL SÜRECİNDE İSTENECEK BELGELER

2.1. Seri üretim süreci için istenecek belgeler şunlardır;

- İş Akış Süreci
- Montaj Kartları
- Ölçüm Raporları
- Ölçümlerde kullanılan ölçü aletlerinin kalibrasyon / doğrulama raporları

2.1.1. Kaynaklı imalat varsa istenecek belgeler şunlardır;

- Kaynak planı
  - ❖ Kaynak montaj çizimleri
  - ❖ Kaynak sıra planı
  - ❖ Kaynak kontrol planı
  - ❖ Kaynak kontrol föyleri
- Kaynaklı imalatta çalışan kaynakçı sertifikaları (Geçerli ve uygun)
- Kaynak prosedür şartnameleri (WPS, PQR)
- Tahribatsız muayene raporları (VT MT PT UT RT)
- Tahribatsız muayene personeli sertifikaları
- Kaynak makineleri kalibrasyon / doğrulama föyleri

2.1.2. Sac büküm kesim işleri için (varsa) istenecek belgeler şunlardır;

- Kesim/Büküm Planı
- İzlenebilirlik Takibi için Formlar

2.1.3. Kimyasal işlemler için (varsa) istenecek belgeler şunlardır;

- Boyanın Kimyasal Özellikleri (Astar, Son Kat vb.)
- Boya Kalınlık Ölçüm Formları
- Boya Kalınlık Ölçümü Yapan Cihazın Kalibrasyon Raporları