[TŞ-D44.0199]

[Rev. D 4937]

7 Kalem Muhtelif Giyim Malzemesinin Beden Tespiti Yapılarak İmalatı ve İmalattan Sonra Dağıtılması İşi Teknik Şartnamesi

[Yayın Tarihi : 28/07/2025]

[Revizyon Tarihi : 28/09/2026]

	Ad Soyad	Unvan	İmza
Onaylayan	Mustafa TOSKA	Daire Başkanı	
Kontrol Eden	Cumali AFŞİN	Şube Müdür V.	
Hazırlayanlar	Emine YOLDAŞ	Şube Müdür V.	
	Mehmet TUNCER	Mühendis	
	Kübra SAV	Tekniker	

Form No:	Yayın Tarihi:	Rev. No:	Form Adı:
TTHF-18	27.04.2021	00	TEKNİK ŞARTNAME FORMATI

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

Revizyon Tarihçesi

Rev. No	Revizyon Bilgisi	Tarih
D 0000	İlk Yayımlanma	28.07.2025
D 4937	Şartname revize edilmiştir.	28.09.2026

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 5 - 10308657 5 - 10308657 5 - 10308657 5

1.KONU

1.1. Bu teknik şartnamenin konusu; TURASAŞ personelinin ihtiyacını karşılamak amacıyla satın alınacak **TS EN ISO 17353:2020 standardında TYPE B-3 kategorisinde AB TİP İnceleme Sertifikalı (CE Belgeli)KKD Mont, KKD İkaz Yeleği, KKD Yağmurluk ve TS EN ISO 20345 standardında S3L kategorisinde AB TİP İnceleme Sertifikalı (CE Belgeli)KKD Ayakkabı, KKD Bot.Ayrıca KKD Kaynakçı Ayakkabı ,KKD Kaynakçı Bot** olmak üzere toplamda 7 kalem giyim malzemesinin yüklenici tarafından her bir personelin çalıştığı işyerlerinde personelden imza karşılığında yapılan beden tespitine istinaden ürünlerin imalatı, imalattan sonra yüklenici tarafından beden tespitine istinaden hakedişi olan her bir personele imza karşılığı dağıtılması işidir.

1.2. Bu teknik şartname; 7 kalem muhtelif giyim malzemesinin model özelliklerini, teknik özelliklerini, dikiş özelliklerini, beden ölçü standartlarını, numune alma, kontrol ve muayene metotlarını, etiketleme ve ambalaj metotlarını, üretim adetlerini ve diğer hususları kapsar.

1.3. Bu teknik şartname, "İdari Şartname" ve "Sözleşme" nin bir parçası olup, birbirini tamamlayıcı olarak birlikte kullanılacaktır.

1.4. Kısaltma ve Tanımlar:

İdare : TÜRASAŞ Genel Müdürlüğü
Yüklenici : İhaleyi kazanan istekli
Mühürlü numune : İdari şartnamede belirtilen, idare tarafından talep edilen giyim eşyaları. (İdari şartnamenin ilgili maddesi gereğince istekliler, Türasaş'ın mühürlü numunesini ihaleden önce istekli adına yetki belgesini göstermek kaydıyla görebilecek olup, söz konusu numunelerin görüldüğüne dair idare ile istekli firma arasında yapılacak tutanağı teklifi ekinde beyan edecektir.)

Kurumsal logo : İdarenin kurumsal logos

2. ÜRETİM ADEDİ

2.1. Teşebbüsümüze bağlı personelin yüklenici tarafından Türkiye genelinde çalışan her bir personelimizden imza karşılığında beden tespitinin yapılacağı ve ürünlerin imalatı sonrasında yüklenici tarafından aynı noktalarda her bir personele imza karşılığı dağıtımının yapılacağı giyim malzemeleri ve miktarlarını belirten tablo.

SIRA NO	ÜRÜN CİNSİ	MİKTARI	BİRİM
1	KKD MONT		ADT
2	KKD YAĞMURLUK		ADT
3	KKD İKAZ YELEĞİ		ADT
4	KKD AYAKKABI		ÇİFT
5	KKD BOT		ÇİFT
6	KKD KAYNAKÇI AYAKKABI		ÇİFT
7	KKD KAYNAKÇI BOT		ÇİFT

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865 75 - 1030865 75 - 1030865 75

3. KKD MONT

3.1.Genel İstek Ve Özellikler

3.1.1 KKD Mont **TS EN ISO 17353:2020 (TYPE B-3)** standartlarına uygun olmalıdır. (Renkler idarede bulunan TÜRASAŞ mühürlü numunesinde görülebilir. Üretimle numune arasında gözle fark edilebilir bariz bir renk tonu farklılığı olmayacaktır.)

3.1.2 KKD Montta kullanılacak reflektif malzemelerin oran ve yerleşimleri **TS EN ISO 17353:2020 (TYPE B-3) standardına** uygun olmalıdır.

3.1.3 **KKD Monta ait TS EN ISO 17353:2020 (TYPE B-3), TS EN ISO 14058:2017+A1:2023, TS EN ISO 13688:2013/A1:2021, TS EN ISO 343:2019** standartlarına uygun olduğunu belirten yüklenici adına düzenlenmiş, ürüne ait model ve kod numaralarının belirtildiği **AB Tip İnceleme Sertifikası (CE Sertifikası) olacaktır.** Bu belge yüklenici tarafından ihale aşamasında ek dokümanları ile birlikte, yeterlilik bilgileri tablosunda beyan edilecek ve ihale aşamasında idareye sunulacaktır. AB Tip İnceleme Sertifikasının içeriği; idarenin mühürlü numunesini, teknik özelliklerini ve ürüne ait görselini kapsar nitelikte olacaktır. CE sertifikasının ek dokümanları ile birlikte sunulması zorunludur. **AB Tip İnceleme Sertifikası (CE Sertifikası), uluslararası akreditasyon forumu karşılıklı tanınma anlaşmasında onaylanmış kuruluşlar bilgi sisteminde (NANDO) yer alan kişisel koruyucu ekipmanlar konusunda yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları tarafından düzenlenmiş ve sorgulanabilir olacaktır.**

3.1.4 Ürünlerde kesik, yırtık, patlak, potluk, eğrilik ve olağan dışı rahatsız edici koku bulunmayacaktır. Ürünün genel görünümünü olumsuz yönde etkileyebilecek dokuma, apre ve dikiş hataları olmayacaktır.

3.1.5 Teknik şartnamede belirtilen istek ve özellikler esastır. İdarede görülebilecek olan TÜRASAŞ Mühürlü numunesi genel kalite, görünüm, işçilik hususlarında geçerlidir. Bu teknik şartnamede belirtilmeyen hususlarda, TÜRASAŞ mühürlü numunesi esas alınacaktır. Ürünler, TÜRASAŞ Mühürlü numunesinden daha aşağı seviyede olmayacaktır.

3.1.6 KKD Mont dikişleri muntazam olacaktır.

3.1.7 KKD Mont üretimi sırasında kullanılacak tüm iç dikişler 10 cm' de en az 35 dikiş adımı olacak biçimde yapılacaktır.

3.1.8 Kopan dikişler en az 2 cm geriden başlanarak dikilmeye devam edilecektir. Dikiş kopuklukları, dikilmeden atlanmış bölgeler ve ipliği temizlenmeden bırakılmış ürünler olmayacaktır.

3.1.9 Dikişle birleştirilmiş kumaşlar elle kuvvetlice çekildiğinde herhangi bir kopma, açılma olmayacaktır. Birleştirilen kısımlardan içeriye kıvrılan kumaşın az olmasından dolayı herhangi bir açıklık olmayacaktır. Dikişlerde büzülme olmayacaktır.

3.1.10 Kumaşın açık ve kesik kenarları pis bırakılmayacak, overlok dikişiyle veya içe katlanıp dikilerek temizlenecektir.

3.1.11 Dikiş payları dikişin sökülmesini engelleyecek ende olacaktır.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

3.2. KKD Montların Model Özellikleri

3.2.1 KKD Mont 9 cm (±1) yüksekliğinde dik yakalı olup, yakanın iç kısmı lacivert dış kısmı ise mavi renkte olacaktır.Montun önü boydan boya kapatılacak şekilde su sızdırmaz özellikli, siyah renkte fermuarlı olacaktır.Fermuar elciği TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki model, renk ve kalitede metal logolu olacaktır. Yakanın arkasında 37 cm (±2) ebadında su sızdırmaz özellikli reflektörlü fermuar ile kapatılan gizli bir kapüşon cebi olacaktır. Fermuarlı cepte TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi kumaştan ve ipli büzmeli kapüşon olacaktır.İp uçları mühürlü numunesindeki gibi TÜRASAŞ logolu metal olacaktır. Kapüşon cebi üzerindeki fermuar elciği TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki model, renk ve kalitede metal logolu olacaktır.

3.2.2 KKD Montun omuz takviye kumaş bitiminden 55 cm (± 2) aşağıda 7 cm (±0,2)genişliğinde çift taraflı lacivert biyeli reflektör şerit, arka ve ön bedeni çepeçevre dolanacak şekilde tek parça halinde dikilecektir.

3.2.3 Her iki omuzda 16x10 cm (±1) ebatlarında lacivert renkte takviye kumaş olacaktır. Her iki omuzda takviye kumaş bitiminden başlayarak etek ucuna doğru; önde 55 cm (±2) arkada 60 cm (±2) uzunluğunda 5 cm genişliğinde çift taraflı lacivert biyeli reflektör şerit olacaktır. Ayrıca her iki kolda omuz başından biri 30 cm (±1) aşağıda, diğeri 45 cm (±1) aşağıda iki sıra olacak şekilde 5 cm genişliğinde çift taraflı lacivert biyeli reflektör şerit dikilecektir. Bu reflektör şeritler kol altında bulunan lacivert renkteki takviye kumaşa kadar olacaktır.

3.2.4 Sol kolda omuz başından 12 cm (±1) aşağıda 9x2 cm (±0,5) ebatlarında TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun renk ve modelde DTF baskı logo olacaktır.

3.2.5 KKD Montun arka orta yaka dikişinden 11 cm (±1) aşağıda TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun şekilde 24x5 (±1) cm ebatlarında TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun DTF baskı logo olacaktır.

3.2.6 KKD Montun tüm reflektör dikişlerinde, omuz dikişlerinde ve yan dikişlerinde çift kat su sızdırmazlık bandı uygulanacaktır.

3.2.7 KKD Montun yan kısımlarında etek reflektör üst bitiminden başlayıp koltuk altına kadar uzanan TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki şekil ve kalitede 15 cm (±2) genişliğinde lacivert renkte takviye kumaş dikili olacaktır.Bu kumaş yan dikişlerden 7 cm (±1) öne ve 7 cm (±1) arkaya olmak üzere 2 parça halinde dikili olacaktır.

3.2.8 KKD Montun arka kısmında kalan lacivert renkteki takviye kumaş ile mavi renkteki gövde kumaşın bütün birleşim yerleri reflektör biyeli olacaktır.

3.2.9 KKD Montun kol altlarında, kol ucundan başlayıp koltuk altına kadar uzanan TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki şekil ve kalitede lacivert renkte takviye kumaş dikili olacaktır.Bu kumaşın ölçüleri ise koltuk altından 16 cm (±1) genişliğinde başlayıp, kol ucunda 10 cm (±1) genişlikte bitecektir.

3.2.10 KKD Montun kol altlarında bulunan lacivert renkteki takviye kumaş ile mavi renkteki gövde kumaşın ön ve arka kol olmak üzere bütün birleşim yerleri reflektör biyeli olacaktır.

3.2.11 KKD Montların her iki alt yanında 17 cm (±1) uzunluğundaTÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun modelde gizli fermuarlı cep olacaktır. Bu cepler TÜRASAŞ mühürlü numunesi modelindeki gibi dışarıdan görülmeyecek şekilde yerleştirilmiş olacaktır. Cep iç kumaşı lamine özellikli polar kumaş olacaktır.

3.2.12 KKD Montun ön fermuarından 5 cm (±1) içeride sol gögüs üzerinde 16 cm (±1) uzunluğunda, su geçirmez özellikli TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun reflektör

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865 75 - 1030865 75 - 1030865 75

fermuarlı dikine cep bulunacaktır. Fermuar elciği TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki model, renk ve kalitede metal logolu olacaktır.

3.2.13 KKD Montun TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi alt etek ucu reflektöre kadar lacivert renkte kumaştan olacaktır.

3.2.14 KKD Mont, TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi mont ve iç mont olmak üzere iki parçadan oluşacaktır. İç Mont; Montun iç kısmında her iki taraftan boydan boya fermuarla çıkarılıp takılabilir özellikte olacaktır. Ayrıca yaka askısında çıtçıtla , kol iç kısımlarında ise çift düğme ile KKD Monta takılıp çıkarılabilir şekilde monte edilmiş olacaktır.

3.2.15 İç Mont dik yakalı, yaka dahil boydan boya fermuarlı olacaktır. Montun yaka iç kısmı kendi kumaşından çevrili şekilde olup, kalan kısmı ribanalı olacaktır. Montun gövde kısmı lacivert kumaştan, kolları ise TÜRASAŞ mühürlü numunesinde görünen model ve desende örme kumaş(TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki kalite ve görünümde) olacaktır. Kol uçları 7 cm (±0,5) ebadında TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi çift katlı ribanalı olacaktır. Her iki kol montun gövdesine gizli fermuarlı çıkarılıp takılabilir modelde olacaktır. Montun kollarının dirsek kısmında TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki modelde montun gövde kumaşından çift dikişli takviye kumaş olacaktır. Kolların iç kısmı mühürlü numunesindeki gibi lacivert kumaştan olacaktır. Mont gövde kısmı model, şekil, dikiş ve zerafet bakımından TÜRASAŞ mühürlü numunesi ile aynı olacaktır. Montun her iki alt kısmında TÜRASAŞ mühürlü numunesi ile aynı modelde 17 cm (±1) uzunluğunda fermuarlı bir cep olacaktır. Fermuarlı cebin üstünde ikinci bir cep bulunacaktır. Fermuarlı cebin astarı polar kumaş, üzerindeki cebin astarı ise lamine özellikli polar kumaş olacaktır.

3.2.16 İç Montun etek ucu TÜRASAŞ mühürlü numunesinde gibi yanlardan ribanalı olacaktır. Montun etek ucu arka kısmı, cep kenarları, kol pervazları, ön fermuar dikişleri, yaka uç kısmı, omuz başları, arka ve ön roba yerleri dikişleri TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun model ve renkte olacaktır

3.2.17 İç Montun fermuar iç kısımları kendi kumaşından pervaz olacaktır. Montun içi lacivert renkte kumaştan kilit dikişli mikrojel dolum olup, TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi model,desen ve görünümde olacaktır. Montun iç her iki yanında 15 cm (±1) ebadında fermuarlı cep olacaktır. Cepler TÜRASAŞ mühürlü numunesi modeli ile aynı renkte çift filetolu olacaktır. Cep iç astarı TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki şekil ve modelle aynı olacaktır. Fermuar elcikleri TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi olacaktır. Mont iç ense kısmında TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki model ve kalitede metal askılık olacaktır.

3.2.18 KKD Montun iç kısmı TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi lacivert kumaştan kilit dikiş mikrojel dolum olup,TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi model,desen ve görünümde olacaktır. Montun her iki iç yanında TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi model ve lacivert renkte çift filetolu 15 cm (±1) genişliğinde fermuarlı cep olacaktır. Montun etek ucu dikiş ve model olarak TÜRASAŞ mühürlü numunesi ile aynı olacaktır.

3.2.19 KKD Mont fermuarı ile iç montun fermuarının arasına mavi renkte gövde kumaşından boydan boya pervaz koyulacaktır. Montun iç yaka kısmına saten askı koyulacaktır.

3.2.20 KKD Montun tüm fermuar ve elcikleri TÜRASAŞ mühürlü numunesi ile aynı model, şekil, renk ve kalitede olacaktır.Ayrıca mont su geçirmez özellikli olacaktır.

3.2.21 KKD Montun tüm cep iç astarları TÜRASAŞ mühürlü numunesi ile aynı model, şekil, kalite ve modelde olacaktır.(Ölçüler 50 beden için geçerlidir.)

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308675 - 10308675 - 10308675

3.2.22 KKD Montun özelliklerini gösteren CE standartlarına uygun bir etiket yaka askılığının altına dikilmiş olacaktır. Bu etiket yıkamadan sonra deforme olmayacaktır. Etikette "firma adı, beden numarası, üretim yılı, yıkama talimatı, CE sertifika belge no ve kumaş içeriği" belirtilecektir.(Ölçüler 50 beden için geçerlidir.)

3.3. KKD Mont Ölçü Tablosu (cm)

KKD Mont beden ölçüleri

BEDEN NO	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	tol.
GÖĞÜS	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	±2
ARKA AYNA	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	±2
ETEK	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	±2
ARKA ORTA BOY (yaka hariç)	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	±2
KOL BOYU	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	±2

Yukarıdaki ölçülere göre yapılan beden etiketlemelerinin, herhangi bir üründe, yanlış olduğu sonradan tespit edildiğinde söz konusu ürünler garanti kapsamında yüklenici tarafından değiştirilecektir.

3.4. KKD Montların Kumaş Teknik Özellikleri

Renk	Mühürlü numunesine uygun mavi renkte olacaktır.
Doku	1x1 Bez ayağı (düz dokuma) *(ISO 3572:1976)*
Malzeme elyaf kompozisyonu	%100 polyester (mikro film kaplamalı) su geçirmez, yağ itici özellikte. *(ISO 1833)*
Kumaş iplik sıklığı sayısı	Çözgü: En az 42 iplik/cm, Atkı: En az 28 iplik/cm *(ISO 7211:2024)*
Kopma mukavemeti	Çözgü: En az 1100 N, Atkı: En az 800 N *(ISO 13934-2:2014)*
Kumaş İplik numarası	Çözgü:8 Ne (±1), Atkı: 18 Ne (±1) *(ISO 7211-5:2020)*
Metrekare ağırlık	150 g/m² (±10) *(ISO 3801:1977)*
Yıkamadan sonraki boyut değişimi	Çözgü en fazla %1, Atkı en fazla %1 *(ISO 6330:2021)*
PH değeri	6.0-9.0 arasında olacaktır *(ISO 3071:2020)*
Ticari-Ev tipi yıkamaya karşı renk haslığı	En az 4-5 *(ISO 105C06:2010)*
Su geçirmezlik (ıslanmaya karşı direnç)	En az 4-5 *(ISO 4920:2012)*
Yasaklı AZO boyar madde	N (negatif)**yasaklı azo boyar madde içermeyecektir**

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dökümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657

	(EN ISO 14362-1GC DETERMİNED by GC-MS,HPLC-MS)
Alerjenik boyar madde	N (negatif) **alerjenik madde içermeyecektir** *(METHOD: IHTM AL.2.090Rev.15)*
Kanserojen boyar madde	N (negatif) **kanserojen madde içermeyecektir** *(METHOD: IHTM AL.2.090Rev.15)*
Reflekte şerit	%100 polyester **TS EN ISO 17353:2020(TYPE B-3)** standartlarında yüksek görünümlü (En az 30 yıkamada özelliğini kaybetmeyecek) Geri yansıtma şiddeti minimum 450 cd/Lx m² olacaktır.

4. KKD YAĞMURLUK

4.1. KKD YAĞMURLUK Genel İstek Ve Özellikler

4.1.1 KKD Yağmurluk **TS EN ISO 17353:2020 (TYPE B-3)** standartlarına uygun olmalıdır. (Renkler idarede bulunan TÜRASAŞ mühürlü numunesinde görülebilir. Üretimle numune arasında gözle fark edilebilir bariz bir renk tonu farklılığı olmayacaktır.)

4.1.2 KKD Yağmurlukta kullanılacak reflektif malzemelerin oran ve yerleşimleri **TS EN ISO 17353:2020 (TYPE B-3) standardına** uygun olmalıdır.

4.1.3 **KKD Yağmurluğa ait TS EN ISO 17353:2020 (TYPE B-3), TS EN ISO 14058:2017+A1:2023, TS EN ISO 13688:2013/A1:2021, TS EN ISO 343:2019** standartlarına uygun olduğunu belirten yüklenici adına düzenlenmiş, ürüne ait model ve kod numaralarının belirtildiği **AB Tip İnceleme Sertifikası (CE Sertifikası) olacaktır.** Bu belge yüklenici tarafından ihale aşamasında ek dokümanları ile birlikte, yeterlilik bilgileri tablosunda beyan edilecek ve ihale aşamasında idareye sunulacaktır. AB Tip İnceleme Sertifikasının içeriği; idarenin mühürlü numunesini, teknik özelliklerini ve ürüne ait görselini kapsar nitelikte olacaktır. CE sertifikasının ek dokümanları ile birlikte sunulması zorunludur. **AB Tip İnceleme Sertifikası (CE Sertifikası), uluslararası akreditasyon forumu karşılıklı tanınma anlaşmasında onaylanmış kuruluşlar bilgi sisteminde (NANDO) yer alan kişisel koruyucu ekipmanlar konusunda yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları tarafından düzenlenmiş ve sorgulanabilir olacaktır.**

4.1.4 Ürünlerde kesik, yırtık, patlak, potluk, eğrilik ve olağan dışı rahatsız edici koku bulunmayacaktır. Ürünün genel görünümünü olumsuz yönde etkileyebilecek dokuma, apre ve dikiş hataları olmayacaktır.

4.1.5 Teknik şartnamede belirtilen istek ve özellikler esastır. İdarede görülebilecek olan TÜRASAŞ mühürlü numunesi genel kalite, görünüm, işçilik hususlarında geçerlidir. Bu teknik şartnamede belirtilmeyen hususlarda, TÜRASAŞ mühürlü numunesi esas alınacaktır. Ürünler, TÜRASAŞ Mühürlü numunesinden daha aşağı seviyede olmayacaktır.

4.1.6 KKD Yağmurluk dikişleri muntazam olacaktır.

4.1.7 KKD Yağmurluk üretimi sırasında kullanılacak tüm iç dikişler 10 cm' de en az 35 dikiş adımı olacak biçimde yapılacaktır.

4.1.8 Kopan dikişler en az 2 cm geriden başlanarak dikilmeye devam edilecektir. Dikiş kopuklukları, dikilmeden atlanmış bölgeler ve ipliği temizlenmeden bırakılmış ürünler olmayacaktır.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865750 1030865750 1030865750

4.1.9 Dikişle birleştirilmiş kumaşlar elle kuvvetlice çekildiğinde herhangi bir kopma, açılma olmayacaktır. Birleştirilen kısımlardan içeriye kıvrılan kumaşın az olmasından dolayı herhangi bir açıklık olmayacaktır. Dikişlerde büzülme olmayacaktır.

4.1.10 Kumaşın açık ve kesik kenarları pis bırakılmayacak, overlok dikişiyle veya içe katlanıp dikilerek temizlenecektir.

4.1.11 Dikiş payları dikişin sökülmesini engelleyecek ende olacaktır.

4.2. KKD YAĞMURLUK MODEL ÖZELLİKLERİ

4.2.1 KKD Yağmurluk TÜRASAŞ Mühürlü numunesine uygun şekilde, dar yakalı olacak yakanın yüksekliği 12 cm (±2) uzunluğu 55 cm (±2) olacaktır. Yakanın iç yüzü ribana yapılacaktır. Ribana rengi lacivert renkte ve TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun desen ve modelde olacaktır. Ribana, ortasında gri çizgili TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun model ve desende olacaktır. Yağmurluk kapüşonlu olup ve kapüşon önünde 6x20 cm (±1) ebatlarında ucu reflektif ve mavi renkte biyeli siperlikli olacaktır.

4.2.2 KKD Yağmurluğun iç gövde kısmı yaka dikişinden 45 cm (±2) aşağısına kadar mühürlü numunesindeki gibi kürk olup, kürk bitiminden TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun şekilde 8 cm (±1) genişliğinde kenarları reflektör biyeli lacivert renkte takviye kumaş enine dikili olacaktır.Bu kumaş yan dikişlere kadar uzanacaktır ve kumaş üzerinde TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi 10x6cm (±0,5) ebatlarında TÜRASAŞ Milli Hızlı Tren kurumsal tasarım logosu reflektif DTF (direct to film) baskı olacaktır.İç gövdenin kalan yan kısımları ve alt kısımları ise lacivert renkte polar kumaş olacaktır.

4.2.3 Kapüşonun içi lacivert polar kumaş ile kaplanacaktır. Kapüşon lastik ipli olacaktır ve ip uçlarında metak elcik olup, elcikler TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun şekilde logolu olacaktır.

4.2.4 Kapüşon için yakanın arka kısmında cırtlı şapka cebi olacaktır. Kapüşon dikişlerinde boydan boya çift kat sızdırmazlık bantı olacaktır.

4.2.5 Yağmurluğun dikiş yerlerinde TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun çift kat sızdırmazlık bandı uygulanacaktır.

4.2.6 Fermuarın iç kısmında boydan boya lacivert beden kumaşı kullanılarak 5 cm (±1) genişliğinde pervaz çalışılacaktır.

4.2.7 Yağmurluk sağ ve sol iç kısımda 14 cm (±1) uzunluğunda çift filetolu dikey fermuarlı cep olacaktır. Yaka iç orta kısmına TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi logolu metal zincir askılık dikilecektir. Ayrıca yağmurluğun içine yaka dikişi alt kısmına kürk üzerine 12x12 cm (±1 cm) ebatlarında kendi kumaşından mavi renkte parça dikili olacaktır. Kumaş üzerinde 9x2 cm (±1) DTF baskılı TÜRASAŞ kurumsal logosu olacaktır.

4.2.8 Yağmurluk 80 cm (±2) uzunluğunda fleksi su geçirmez özellikli ve reflektörlü fermuarlı olacaktır. Fermuar elciği TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki model ve renkte logolu metal olacaktır.

4.2.9 Yağmurluğun her iki yan kısmında 18 cm (±1) ebatlarında fermuarlı gizli cep olacaktır. Cep astarları lamineli polar kumaştan olacaktır. Cep fermuarları görünmeyecek şekilde olacaktır. Model ve şekil olarak TÜRASAŞ mühürlü numunesi ile aynı model ve özellikte olacaktır.

4.2.10 Yağmurluğun arka sırt kısmında TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun şekilde yaka dikişinden 14 cm (±1) aşağıda 24x5 cm (±1) ebatlarında TÜRASAŞ kurumsal logo olacaktır.

4.2.11 Yağmurluğun sol göğsünde fermuardan 3 cm (±1) içeride 9x2 cm (±0,5) ebatlarında TÜRASAŞ logosu DTF baskı olacaktır.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

4.2.12 Yağmurluğun ön yaka üst kısmından bir tanesi 36 cm (±2 cm) aşağıda TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki model ve görünüme göre yerleştirilmiş çift tarafı lacivert renkte biyeli 5 cm genişliğindeki reflektör şerit yağmurluğun ön kısmında reflektör folyo baskı şeritin bitiminde enine dikili olacaktır. Diğeri ön yaka üst kısmından 72 cm (±2 cm) aşağıda enine çepeçevre dolanacak şekilde 7 cm (±0,2) genişliğinde çift tarafı lacivert biyeli reflektör şerit tek parça halinde dikilmiş olacaktır.Bu 7 cm genişliğindeki reflektör şeritin bitiminden itibaren yağmurluğun alt kısmı etek ucuna kadar lacivert renkte silikon elyaflı lamine kumaş olacaktır.

4.2.13 Yağmurluğun her iki omuzun ön ve arka kısmında TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun şekilde 5 cm genişliğinde toplamda 65 cm (±2 cm) uzunluğunda olacak şekilde reflektör folyo şerit film baskı tekniği ile yapılacaktır. Yağmurluğun arka kısmında reflektör folyo şerit baskının bitiminde 5 cm genişliğinde çift tarafı lacivert biyeli reflektör şerit olacaktır.

4.2.14 KKD Yağmurluğun her iki kolunda da, yaka dikişinden biri 37 cm (±2) aşağıda 5 cm genişliğinde diğeri 65 cm (±2) aşağıda 7 cm (±0,2) genişliğinde çift tarafı lacivert biyeli reflektör şerit olacaktır.Ayrıca genişliği 7 cm olan reflektör şerit kol ucuna tek parça halinde dikilmiş olacaktır. Bütün reflektörlerin yerleşimi TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi olacaktır.

4.2.15 Yağmurluğun yan kısımlarında ve kol altlarında TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun şekilde yan birleşim ve kol birleşim dikişlerinden öne ve arkaya doğru 9 cm (±2) genişliğinde lacivert renkte takviye kumaş dikili olacaktır.Bu kumaş kol ucunda bulunan 7 cm genişlikteki reflektör şeritten başlayarak gövdede bulunan yine 7 cm genişliğindeki reflektör şerite kadar devam edecektir.Takviye kumaşların yerleşim yerleri ve ölçü oranları TÜRASAŞ mühürlü numunesine birebir uygun olacaktır.

4.2.16 Kol içindeki astara tutturulacak şekilde kol uçlarında TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun model ve desende 7 cm (±1) yüksekliğinde lacivert renkte ribana olacaktır. Ribana uçlarında gri şerit bulunacaktır.

4.2.17 Yağmurluğun kol uçlarında 5 cm (±1), alt etek uçlarında ise 35 cm (±2) silikon elyaf lamineli lacivert kumaş kullanılacaktır.

4.2.18 Yağmurluğun arka alt etek kısmında TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun şekilde 30 cm(±2) uzunluğunda yırtmaç olacaktır. Yırtmaç üzeride gizli çıtçıt bulunacaktır.

4.2.19 Yağmurluğun özelliklerini gösteren CE standartlarına uygun bir etiket yaka askılığının altına dikilmiş olacaktır. Bu etiket yıkamadan sonra deforme olmayacaktır. Etikette "firma adı, beden numarası, üretim yılı, yıkama talimatı, CE sertifika belge no ve kumaş içeriği" belirtilecektir.(Ölçüler 50 beden için geçerlidir.)

4.3. Yağmurluk Beden Ölçüleri

BEDEN NO /	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	tol.
GÖĞÜS	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	±2
ETEK	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	±2
ARKA ORTA BOY	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	±2
KOL BOYU(yaka dikişinden)	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	±2
KOL AĞZI	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	±2

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865 - 1030865 - 1030865

4.4.Yağmurluk Kumaş Teknik Özellikleri

Renk	Mühürlü numunesine uygun mavi renkte olacaktır.
Doku	1x1 Bez ayağı (düz dokuma) *(ISO 3572:1976)*
Malzeme elyaf kompozisyonu	%100 polyester (mikro film kaplamalı) su geçirmez, yağ itici özellikte. *(ISO 1833)*
Kumaş iplik sıklığı sayısı	Çözgü: En az 42 iplik/cm, Atkı: En az 28 iplik/cm *(ISO 7211:2024)*
Kopma mukavemeti	Çözgü: En az 1100 N, Atkı: En az 800 N *(ISO 13934-2:2014)*
Kumaş İplik numarası	Çözgü:8 Ne (±1), Atkı: 18 Ne (±1) *(ISO 7211-5:2020)*
Metrekare ağırlık	150 g/m² (±10) *(ISO 3801:1977)*
Yıkamadan sonraki boyut değişimi	Çözgü en fazla %1, Atkı en fazla %1 *(ISO 6330:2021)*
PH değeri	6.0-9.0 arasında olacaktır *(ISO 3071:2020)*
Ticari-Ev tipi yıkamaya karşı renk haslığı	En az 4-5 *(ISO 105C06:2010)*
Su geçirmezlik (ıslanmaya karşı direnç)	En az 4-5 *(ISO 4920:2012)*
Yasaklı AZO boyar madde	N (negatif)**yasaklı azo boyar madde içermeyecektir** *(EN ISO 14362-1GC DETERMİNED by GC-MS,HPLC-MS)*
Alerjenik boyar madde	N (negatif) **alerjenik madde içermeyecektir** *(METHOD: IHTM AL.2.090Rev.15)*
Kanserojen boyar madde	N (negatif) **kanserojen madde içermeyecektir** *(METHOD: IHTM AL.2.090Rev.15)*
Reflekte şerit	%100 polyester **TS EN ISO 17353:2020(TYPE B-3)** standartlarında yüksek görünümlü (En az 30 yıkamada özelliğini kaybetmeyecek) Geri yansıtma şiddeti minimum 450 cd/Lx m² olacaktır.

5. KKD İKAZ YELEĞİ

5.1.KKD İkaz Yeleği Genel İstek Ve Özellikleri

5.1.1. KKD İkaz Yeleği **TS EN ISO 17353:2020 (TYPE B-3)** standartlarına uygun olmalıdır. (Renkler idarede bulunan TÜRASAŞ mühürlü numunesinde görülebilir. Üretimle numune arasında gözle fark edilebilir bariz bir renk tonu farklılığı olmayacaktır.)

5.1.2. KKD İkaz Yeleğinde kullanılacak reflektif malzemelerin oran ve yerleşimleri **TS EN ISO 17353:2020 (TYPE B-3) standardına** uygun olmalıdır.

5.1.3.KKD İkaz Yeleğine ait TS EN ISO 17353:2020 (TYPE B-3) ve TS EN ISO 13688:2013/A1:2021 standartlarına uygun olduğunu belirten yüklenici adına düzenlenmiş, ürüne ait model ve kod numaralarının belirtildiği **AB Tip İnceleme Sertifikası (CE Sertifikası) olacaktır.** Bu belge yüklenici tarafından ihale aşamasında ek dokümanları ile birlikte, yeterlilik bilgileri tablosunda beyan edilecek ve ihale aşamasında idareye sunulacaktır. AB Tip İnceleme

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865575-1030865575-1030865575

Sertifikasının içeriği; idarenin mühürlü numunesini, teknik özelliklerini ve ürüne ait görselini kapsar nitelikte olacaktır. CE sertifikasının ek dokümanları ile birlikte sunulması zorunludur. **AB Tip İnceleme Sertifikası (CE Sertifikası), uluslararası akreditasyon forumu karşılıklı tanınma anlaşmasında onaylanmış kuruluşlar bilgi sisteminde (NANDO) yer alan kişisel koruyucu ekipmanlar konusunda yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları tarafından düzenlenmiş ve sorgulanabilir olacaktır**

5.1.4. KKD İkaz Yeleğinde kesik, yırtık, patlak, potluk, eğrilik ve olağan dışı rahatsız edici koku bulunmayacaktır. Ürünün genel görünümünü olumsuz yönde etkileyebilecek dokuma, apre ve dikiş hataları olmayacaktır.

5.1.5. Teknik şartnamede belirtilen istek ve özellikler esastır. İdarede görülebilecek olan TÜRASAŞ Mühürlü numunesi genel kalite, görünüm, işçilik hususlarında geçerlidir. Bu teknik şartnamede belirtilmeyen hususlarda, TÜRASAŞ mühürlü numunesi esas alınacaktır. Ürünler, TÜRASAŞ Mühürlü numunesinden daha aşağı seviyede olmayacaktır.

5.1.6. KKD İkaz Yeleği dikişleri muntazam olacaktır.

5.1.7. KKD İkaz Yeleği üretimi sırasında kullanılacak tüm iç dikişler 10 cm' de en az 35 dikiş adımı olacak biçimde yapılacaktır.

5.1.8. Kopan dikişler en az 2 cm geriden başlanarak dikilmeye devam edilecektir. Dikiş kopuklukları, dikilmeden atlanmış bölgeler ve ipliği temizlenmeden bırakılmış ürünler olmayacaktır.

5.1.9. Dikişle birleştirilmiş kumaşlar elle kuvvetlice çekildiğinde herhangi bir kopma, açılma olmayacaktır. Birleştirilen kısımlardan içeriye kıvrılan kumaşın az olmasından dolayı herhangi bir açıklık olmayacaktır. Dikişlerde büzülme olmayacaktır.

5.1.10. Kumaşın açık ve kesik kenarları pis bırakılmayacak, overlok dikişiyle veya içe katlanıp dikilerek temizlenecektir.

5.1.11. Dikiş payları dikişin sökülmesini engelleyecek ende olacaktır.

5.2. KKD İkaz Yeleği Model Özellikleri

5.2.1 KKD İkaz yeleğinin yakası 4 cm (± 0,5) yüksekliğinde çift katlı ve uç kısmı gri çizgili ribana yakalı olacaktır. Yaka arkası 25x3 cm (±1) ebatında kenarları reflektif biyeli kumaş dikili olacaktır.

Triko yaka ön ortada sıfırlanacak şekilde uygulanacaktır.Yeleğin önü su sızdırmaz özellikli fermuar ile kapatılacaktır.Yeleğin iç kısmı TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun şekilde lacivert renkte file astar olacaktır. Yeleğin iç orta kısmında TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki modelde 8 cm(± 0,5) genişliğinde kenarları reflektif biyeli mavi renkte takviye kumaş enine dikili olacaktır.Bu takviye kumaş üzerinde TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi 10x6 cm (±0,5) ebatlarında TÜRASAŞ Milli Hızlı Tren kurumsal tasarım logosu reflektif DTF (direct to film) baskı olacaktır.Yeleğin beden kumaşı membran özellikli olacak bu özellik yeleğin iç kısmında kalacaktır.

5.2.2. Yeleğin iç ense kısmında yaka bitiminde 11x11 cm (±1) ebatlarında mavi renkte takviye kumaş olacaktır. Kumaşın üzerinde 9x2 cm (±1) ebadında DTF özellikli kurumsal logo baskı olacaktır. Ayrıca yaka iç kısmında kurumsal logolu metal zincir askılık olacaktır.

5.2.3. Fermuar elciği TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun TÜRASAŞ yazılı metal olacaktır. Yeleğin iç sağ kısmında file astar üzerinde 24x18 cm (±2) ebatlarında çift katlı, mavi renkli, eğimli ve fermuarlı cep olacaktır.Fermuar elciği mühürlü numunesine uygun olacaktır.

5.2.4 Yelekte sol göğüs üzerinde, fermuardan 4 cm (±1) içeride 9x2 cm (±0.5cm) ebatlarında TÜRASAŞ logosu transfer baskı teknolojisi ile DTF logo olacaktır. Ayrıca arka dikişinden 11 cm(±0,5) aşağıda sırt kısmında 24x5 cm (±1) ebatlarında TÜRASAŞ Kurumsal renklerde transfer baskı teknolojisi ile (Direct to film) logo bulunacaktır.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865 75 - 1030865 75 - 1030865 75

5.2.5. Sağ göğüs üzerinde fermuardan 2 cm (±1) içeride kapak hariç 14x11 cm (±1) ebatlarında üzerinde çift kat ve kurumsal logolu şeffaf kimlik bölmeli, 12x6 cm (±1) ebatlarında kapağı bulunan körüklü, cep kapağı 1 adet gizli çıtçıtlı TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun şekilde cep bulunacaktır.Ayrıca cep körükleri açıldığında 3 cm (±0,5) genişlikte olacaktır.

5.2.6. Yeleğin her iki yan kısımları dikiş yerlerinden ön gövdeye doğru 11 cm (±1) genişliğinde lacivert renkte delikli kumaş olacaktır.Yine yeleğin her iki yanında bu lacivert kumaşların bitiminde 17 cm (±1) uzunluğunda dikey fermuarlı cep olacaktır. Cep astarları lamine özellikli polar kumaş olup,fermuar elcikleri mühürlü numunesine uygun olacaktır.

5.2.7. Yeleğin koltuk altından biri 3 cm (±0,5) aşağıda 5 cm genişliğinde, diğeri ise 27 cm (±2) aşağıda 7 cm genişliğinde TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun model ve desende 2 adet çift tarafı lacivert biyeli reflektif şerit olacaktır.Bu şeritler ön ve arka bedeni çepeçevre dolanacak şekilde enlemesine paralel olup , yeleğe tek parça halinde dikilmiş olacaktır. Ayrıca her iki omuzdan öne ve arkaya aşağı doğru inen dikine reflektör şerit transfer baskı teknolojisi ile (Direct to film) olacaktır. Bu dikine reflektörler omuz başından 2 cm içerisinden olacak şekilde öne ve arkaya 30 cm (±2)uzunluğunda olacaktır.Ayrıca kol içleri yeleğin kendi kumaşından 2,5 cm (±0,5)genişliğinde pervaz olacaktır.

5.2.8. Dikişler muntazam olacak, yelekte iğne atlaması, iplik toplaması, dikiş yırtığı ve iplik kopuğu gibi özürler bulunmayacaktır.

5.2.9. İkaz yeleğinin özelliklerini gösteren CE standartlarına uygun bir etiket içten dikilmiş olacaktır. Bu etikette yıkama talimatı ile firma adı, beden no, kumaş oranları, CE sertifika belge no ve üretim yılı yazılı olacaktır.

5.2.10. Bu şartnamede belirtilmeyen hususlarda TÜRASAŞ mühürlü numunesi esas alınacaktır.(Ölçüler 50 beden için geçerlidir.)

5.3. İkaz Yeleği Beden Ölçüleri

BEDEN NO	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	tol.
GÖĞÜS	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	±2
ARKA AYNA	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	±2
ETEK	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	±2
ARKA ORTA BOY	71	70	69	68	67	68	69	70	71	72	73	±2
OMUZ	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	±2

5.4. İkaz Yeleği Kumaş Teknik Özellikler

Renk	Mühürlü numunesine uygun mavi renkte olacaktır.
Doku	1x1 Bez ayağı (düz dokuma) *(ISO 3572:1976)*
Malzeme elyaf kompozisyonu	%100 polyester (mikro film kaplamalı) su geçirmez, yağ itici özellikte. *(ISO 1833)*
Kumaş iplik sıklığı sayısı	Çözgü: En az 42 iplik/cm, Atkı: En az 28 iplik/cm *(ISO 7211:2024)*
Kopma mukavemeti	Çözgü: En az 1100 N, Atkı: En az 800 N *(ISO 13934-2:2014)*

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dökümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

Kumaş İplik numarası	Çözgü:8 Ne (±1), Atkı: 18 Ne (±1) *(ISO 7211-5:2020)*
Metrekare ağırlık	150 g/m² (±10) *(ISO 3801:1977)*
Yıkamadan sonraki boyut değişimi	Çözgü en fazla %1, Atkı en fazla %1 *(ISO 6330:2021)*
PH değeri	6.0-9.0 arasında olacaktır *(ISO 3071:2020)*
Ticari-Ev tipi yıkamaya karşı renk haslığı	En az 4-5 *(ISO 105C06:2010)*
Su geçirmezlik (ıslanmaya karşı direnç)	En az 4-5 *(ISO 4920:2012)*
Yasaklı AZO boyar madde	N (negatif)**yasaklı azo boyar madde içermeyecektir** *(EN ISO 14362-1GC DETERMİNED by GC-MS,HPLC-MS)*
Alerjenik boyar madde	N (negatif) **alerjenik madde içermeyecektir** *(METHOD: IHTM AL.2.090Rev.15)*
Kanserojen boyar madde	N (negatif) **kanserojen madde içermeyecektir** *(METHOD: IHTM AL.2.090Rev.15)*
Reflekte şerit	%100 polyester **TS EN ISO 17353:2020(TYPE B-3)** standartlarında yüksek görünümlü (En az 30 yıkamada özelliğini kaybetmeyecek) Geri yansıtma şiddeti minimum 450 cd/Lx m² olacaktır.

6. KKD AYAKKABI

6.1. GENEL ÖZELLİKLER

6.1.1 Ayakkabıların yüz kısmı lacivert **vidala** su geçirmez deri, fortluk kısmı lacivert **vidala** su geçirmez deri, bağcık kısmı su geçirmez **lacivert kordra** olacaktır. **Ayakkabıların burun kısmında siyah renk koruyucu keywest malzeme kullanılacak.** KKD ayakkabıların model ve tasarım özelliği TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun olacaktır.

6.1.2 KKD Ayakkabının **TS EN ISO 20345:2022+A1:2024** standardına uygun olarak S3L kategorisinde AB Tip inceleme sertifikası (CE Belgesi) olacaktır. CE sertifikasının içeriği idarenin mühürlü numunesini, teknik özelliklerini ve ürüne ait görselini kapsar nitelikte olacaktır. CE sertifikası ek dokümanları ile birlikte sunulması zorunludur. **AB TİP İnceleme Sertifikası (CE belgesi) yüklenici tarafından ihale aşamasında yeterlik bilgileri tablosunda beyan edilecek ve bu belgeler ihale aşamasında idareye sunulacaktır. CE sertifikası, onaylanmış kuruluşlar bilgi sisteminde (NANDO) yer alan Kişisel Koruyucu Ekipmanlar konusunda yetkilendirilmiş firmalar tarafından belgelendirilmiş ve sorgulanabilir olacaktır. KKD Ayakkabı su geçirmez özellikte olacak, ayakkabıda kullanılan (waterproof) membran malzemenin test raporları CE sertifikasının ek dökümanlarında belirtilmiş olacaktır.**

6.1.3 KKD Ayakkabılarda kesik, yırtık, patlak, potluk, eğrilik, koku ve rahatsız edici olağan dışı bozukluklar olmayacaktır.

6.1.4 KKD Ayakkabı **vidala** su geçirmez deri olacaktır.

6.1.5 Dil kordro (su geçirmez kumaş) **lacivert** renkli olacaktır. TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi yarasa dil şeklinde olacaktır.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030863575 - 1030863575 - 1030863575

6.1.6 KKD Ayakkabının tabanı çift yoğunluklu PU-KAUÇUK malzemeden yapılmış olacak. Enjeksiyon metodu ile üretilip su geçirmez deri ve taban olacaktır. Enjeksiyon işlemi sırasında kalıplar deriyi keserek tahrip etmiş olmayacaktır.
6.1.7 Ayakkabıların tabanı kaymaz, antistatik, yağa dirençli, ara tabanlı HRO özellikli, şok emici özellikli, geri dönüşüme uygun ve **LG özellikli** olacaktır.
6.1.8 KKD Ayakkabılar küflü, nemli, ıslak, kirli, yağlı deforme olmuş ve bozuk şekilde olmayacaktır.
6.1.9 Ayakkabıların ayak numarası okunaklı bir şekilde ayakkabı tabanına kalıplanmış bir şekilde olacaktır.
6.1.10 Bir çift ayakkabının tekleri arasında ayak uzunluğu en çok 5m, gamba yüksekliğinde ise en çok 5mm farklılık kabul edilebilecektir. Ayakkabıların her iki teki aynı muntazamlık ve işçilikle imal edilmiş olacak, görünüm farklılıkları bulunmayacaktır.
6.1.11 Ayakkabıların **EN ISO 20345:2022+A1:2024** ürün belgesi bulunacaktır. Ayakkabılarda CE belgesi olacaktır.
6.1.12. Ayakkabılar, suya dayanıklı değil,tam su geçirmez(waterproof) özellikte olmalıdır.
6.1.13. En az 60 dk. su penetrasyonu karşı dayanıklı olmalıdır.
6.1.14. Su geçirmezlik, membran (tekstil zigzag kumaş su geçirmez) veya özel kaplama ile sağlanmalıdır.
6.1.15. Membran iç astar ek yerleri ayrıca özel bir bant sistemiyle yapıştırılmalıdır.
6.1.16 Ayakkabılar S3L standardında burun koruyucu ve taban koruyucu özellikte olup metal olmayacaktır.
6.1.17 KKD Ayakkabıların dil etiketlerinde üretici firma üretim yılı, model kodu, ayakkabı numarası ve CE işareti bulunacaktır. Ayrıca ayakkabı özellikleri **PL, SR, A, E, FO, WPA, HRO, LG, HI, CI, sertifika güvenlik kodlarına sahip** olup etikette belirtilecektir. Ayakkabı özellikleri olan **PL, SR, A, E, FO, WPA, HRO, LG, HI, CI, bu kodlar CE Belge eklerinde yazılı olacaktır.**
6.1.18 Ayakkabıların mostrası MEMORY FOAM teknolojisi ile üzeri bez kaplı tam boy olacaktır.
6.1.19 Saya derilerinde yanık çürük sırçası, çatlamış ispire yarası- nokra ve ateş damgalı olmayacak. Ayakkabıların hiçbir yerinde kâğıt ve mukavva malzeme kullanılmayacaktır.
6.1.20 Ayakkabıların saya bağcıkları en az 90 cm olacaktır. Ayrıca sayaların iç astarları TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi airfile malzemeden olacaktır.
6.1.21 Ayakkabıların saya dikişleri çift dikiş, birbirine paralel olacak şekilde üretilecektir. Dikişler birbiri üzerine binmiş olmayacak ve dikiş iplerinin bittiği yerde pekiştirilecektir. Kopan ya da sarkan dikiş uçları en az 1 cm geriden başlayacak şekilde yeniden dikilecektir. Sarkan dikiş uçları temizlenecektir.
6.1.22 Saya modeli TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi olacaktır.
6.1.23 KKD ayakkabıların her biri ayrı ayrı mukavemetli kutularda olacak ve kutular 10'lu şekilde kolilenecektir. Kolilerin üzerinde firma adı, üretim yılı, model kodu, iç adedi ve ayakkabı numarası yazılı etiket bulunacaktır.
6.1.24 Bu şartnamede belirtilmeyen hususlarda TÜRASAŞ mühürlü numunesi esas alınacaktır.
6.1.25 İhale aşamasında istekliler tarafından teslim edilen numuneler idare tarafından mühürlenecektir.İdare ihale aşamasında aldığı numuneleri test-analize gönderebilecek olup laboratuvar muayenesi varsa idarenin kendi laboratuvarlarında, yoksa diğer kamu kurum ve kuruluşlarına ait yerlere o da olmaz ise diğer akredite yerlerde masrafları yükleniciye ait olmak üzere analize tabi tutulabilir. Analize tabi tutulan ürünler uygun görülmediği takdirde isteklinin fiyat teklifi reddedilecektir.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

6.1.26 Ürünlerde Yasaklı Azo Boyarmadde, Alerjik Boyarmadde ve Kanserojen Boyarmaddeler hiçbiri kullanılmayacak.

6.2. TEKNİK ÖZELLİKLER

6.2.1. **Taban monte teknolojisiyle üretilecektir Kevlar** ara taban **(JUT)** kullanılacaktır.

6.2.2. Ayakkabıların **bağcıkları** Polyamid veya Polyester olacaktır. (TS 4739 veya TS 1700)

6.2.3. KKD ayakkabıların taban deseni kaymaya dirençli olacaktır.

6.2.4. Dil ve bilekte konç yastığı içi en az 6mm 45/10 DNS poliüretan sünger olacak. Dil ve konç süngeri ayağa rahatsız etmeyecek.

6.2.5. Ürün destek malzemesi olarak "bombe" en az 1.3mm -"fortluk" en az 1.5mm termoplastik malzeme kullanılacak.

6.2.6. Dikiş iplikleri TS 4739 göre polyemid veya polyester olacak.

6.2.7. Dikiş ipleri kopma mukavemeti TS EN ISO 2062 ve göre en az 3 kpt olacaktır.

6.2.8. Dikiş iplerinde TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi dikiş yerlerinin alt kısmına kaynak bantı yapıştırılarak üretim yapılacaktır.

TABLO/1 KKD AYAKKABI SAYA DERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ		
ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
Saya derisi	Lacivert **Vidala** **Koyu Mavi Vidala** Yarma deri olmayacak	Deri yüzeyinden büyüteçle tespit ve literatüre uygun metot
Saya derisi boyası	Derilerin tamamı dolap boyalı olacak	Deri kesitinden büyüteçle tespit
Deri kalınlığı	Derilerin tamamı	TS EN ISO 2589
Saya yüz kısmı	1.8mm-2mm arası olacak	TS EN ISO 2589
Kopma mukavemeti	En az 15N/mm3	TS EN ISO 3376
Kopma anında uzama	En az %40	TS EN ISO 3376
Yırtılma mukavemeti	En a 120N	TS EN ISO 3377-2
Su nüfuziyeti	0,2 g'dan fazla olmamalı	TS EN ISO 20344/2011
Su apsorbsiyonu	En çok %30	TS EN ISO 20344/2011
Fleksibilite	100.000 devir sonunda derinin sırça kısmında çatlama olmayacak	TS EN ISO 5402-1
Saya derisinin suda çözünen maddelerinin PH değerleri	En az 3	TS EN ISO 4045
Saya krom VI	Krom VI miktarı 3,0 mg/kg'yi aşmamalıdır	TS EN ISO 17075

TABLO/2 KKD AYAKKABI SAYA İÇ ASTARI TEKNİK ÖZELLİKLERİ		
ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
Astar katmanlar	Airfile + water jet kumaş + 3mm sünger	TS EN ISO 20344
Malzeme	Polyamid veya polyester olacak	TS 4739
Metrekare ağırlığı	En az 260 g/m2 olacak	TS 251
Yırtılma mukavemeti	En boy yönlerinde en az 30 N	TS EN ISO 13937-4

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

Astarın yüzey aşınması	Astarın ayakla temas eden yüzeyinde en az 50.000 kuru devir ve en az 12.800 yaş devir sürtünme sonunda hesaplı bir delik meydana gelmez	TS EN 530(Ocak-2011 metot -2)

TABLO/3 KKD AYAKKABI TABAN ÖZELLİKLERİ TABLOSU		
ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
Yoğunluk Ara katman PU Dış katman KAUÇUK	0,3-0,8gr/cm3 1,0-1,25gr/cm3-1,50-2,00gr/m3 1,50-2,00gr/cm3	TS ISO 2781:2015
Ayakkabıların taban montaji	Çift yoğunluklu enjeksiyon metoduyla imal edecektir	Literatüre uygun model
Fuel-oil'e dayanım/Fuel oil'e direnç	Hacim artışı en çok %12	TS EN ISO 20344
Aşınma miktarı (dış katman)	En çok 140 mm3	TS EN ISO 20344
Yırtılma mukavemeti (dış katman)	En az 10kN/m	TS EN ISO 20344
Antistatiklik	Direnci en az 100k ve en çok 1000M	TS EN ISO 20344
Topuk bölgesi enerji absorpsiyonu	En az 20j	TS EN ISO 20344
Bükülme dayanımı/Bükülme direnci	30.000 devirde kesik büyümesi 2mm olarak açılmış yarık en fazla 4mm daha ilerleyebilecektir. (Test saya ve taban astarı tabandan ayrıldıktan sonra ve monte ilacı temizlendikten sonra yapılacaktır.)	TS EN ISO 20344
Saya alt taban ayrılma mukavemesi	En az 4N/mm Yırtılma olursa en az 3N/mm	TS EN ISO 20344
Taban katları arasındaki ayrılma mukavemesi	En az 4N/mm Yırtılma olursa en az 3N/mm	TS EN ISO 20344
Darbe testi	Burun koruyucu kısımlar 200 -+4(ikiyüzartıkekskidört) joule darbe uygulandığında burun koruyucusu altındaki açıklık TS EN ISO 20345 çizelgedeki gibi olacaktır	TS EN ISO 12568
Batma testi	En az 1100N	TS EN ISO 20344
Dış katman sertlik	65+-10(altmışbeşartıkeksion) shore A	TS EN ISO 868
Dış katman malzemesi	Termoplastik polüreten ve polüreten kauçuk	Literatüre uygun metot

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

7. KKD BOT

7.1. GENEL ÖZELLİKLER

7.1.1 KKD botların yüz kısmı lacivert **vidala** su geçirmez deri, fortluk kısmı lacivert **vidala** su geçirmez deri, bağcık kısmı **lacivert** su geçirmez **kordura** olacaktır. **Botların burun kısmında siyah renk koruyucu keywest malzeme kullanılacaktır.** KKD botların model ve tasarım özelliği TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun olacaktır.

7.1.2 KKD Botun **TS EN ISO 20345:2022+A1:2024** standardına uygun olarak S3L kategorisinde AB Tip inceleme sertifikası (CE Belgesi) olacaktır. CE sertifikasının içeriği idarenin mühürlü numunesini, teknik özelliklerini ve ürüne ait görselini kapsar nitelikte olacaktır. CE sertifikası ek dokümanları ile birlikte sunulması zorunludur. **AB TİP İnceleme Sertifikası (CE belgesi) yüklenici tarafından ihale aşamasında yeterlik bilgileri tablosunda beyan edilecek ve bu belgeler ihale aşamasında idareye sunulacaktır. CE sertifikası, onaylanmış kuruluşlar bilgi sisteminde (NANDO) yer alan Kişisel Koruyucu Ekipmanlar konusunda yetkilendirilmiş firmalar tarafından belgelendirilmiş ve sorgulanabilir olacaktır. KKD Bot su geçirmez özellikte olacak, botta kullanılan (waterproof) membran malzemenin test raporları CE sertifikasının ek dökümanlarında belirtilmiş olacaktır.**

7.1.3 KKD botlarda kesik, yırtık, patlak, potluk, eğrilik, koku ve rahatsız edici olacağından dışı bozukluklar olmayacaktır.

7.1.4 KKD botlar **vidala** su geçirmez deri olacaktır.

7.1.5 Dil kordra (su geçirmez kumaş) **lacivert** renkli olacaktır. TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi yarasa dil şeklinde olacaktır.

7.1.6. KKD botun tabanı çift yoğunluklu PU-KAUÇUK malzemeden yapılmış olacak. Enjeksiyon metodu ile üretilip su geçirmez deri ve taban olacaktır. Enjeksiyon işlemi sırasında kalıplar deriyi keserek tahrip etmiş olmayacaktır.

7.1.7. Botların tabanı kaymaz, antistatik, yağa dirençli, ara tabanlı HRO özellikli, şok emici özellikli, geri dönüşüme uygun ve **LG özellikli** olacaktır.

7.1.8. KKD botlar küflü, nemli, ıslak, kirli, yağlı deforme olmuş ve bozuk şekilde olmayacaktır.

7.1.9. KKD botların ayak numarası okunaklı bir şekilde bot tabanına kalıplanmış bir şekilde yazılacaktır.

7.1.10. Bir çift botun tekleri arasında ayak uzunluğu en çok 5mm, gamba yüksekliğinde ise en çok 5mm farklılık kabul edilebilecektir. Botların her iki teki aynı muntazamlık ve işçilikle imal edilmiş olacak, görünüm farklılıkları bulunmayacaktır.

7.1.11. Botların **TS EN ISO 20345:2022+A1:2024** ürün belgesi olacaktır.

7.1.12. Botlar, suya dayanıklı değil,tam su geçirmez(waterproof) özellikte olmalıdır.

7.1.13. En az 60 dk. su penetrasyonu karşı dayanıklı olmalıdır.

7.1.14. Su geçirmezlik, membran (tekstil zigzag kumaş su geçirmez) veya özel kaplama ile sağlanmalıdır.

7.1.15. Membran iç astar ek yerleri ayrıca özel bir bant sistemiyle yapıştırılmalıdır.

7.1.16. Botlar S3L standardında burun koruyucu ve taban koruyucu özellikte olup metal olmayacaktır.

7.1.17. KKD Botların dil etiketlerinde üretici firma üretim yılı, model kodu, ayakkabı numarası ve CE işareti bulunacaktır. Ayrıca bot özellikleri **PL, SR, A, E, FO, WPA, HRO, LG, HI, CI,**

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030863575 - 1030863575 - 1030863575 - 1030863575

sertifika güvenlik kodlarına sahip olup etikette belirtilecektir. Bot özellikleri olan **PL, SR, A, E, FO, WPA, HRO, LG, HI, CI, bu kodlar CE Belge eklerinde yazılı olacaktır.**

7.1.18. Botların mostrası MEMORY FOAM teknolojisi ile üzeri bez kaplı tam boy olacaktır.
7.1.19. Saya derilerinde yanık çürük sırçası, çatlamış ispire yarası- nokra ve ateş damgalı olmayacak.
7.1.20. Botların hiçbir yerinde kâğıt, mukavva malzeme kullanılmayacak.
7.1.21. Botların saya bağcıkları en az 120 cm olacaktır. Ayrıca sayaların iç astarı TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi airfile malzemeden olacaktır.
7.1.22. Botların saya dikişleri çift dikiş, birbirine paralel olacak şekilde üretilecektir. Dikişler birbiri üzerine binmiş olmayacak ve dikiş iplerinin bittiği yerler pekiştirilecektir. Kopan ya da sarkan dikiş uçları en az 1cm geriden başlayacak şekilde yeniden dikilecektir. Sarkan dikiş uçları temizlenecek.
7.1.23. Saya modeli TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi olacaktır.
7.1.24. KKD botların her biri ayrı ayrı mukavemetli kutularda olacak ve kutular 10'lu şekilde kolilenecektir. Kolilerin üzerinde firma adı, üretim yılı, model kodu, iç adedi ve ayakkabı numarası yazılı etiket bulunacaktır.
7.1.25. Botun bilek kısmına denk gelen yerler içten pedli, süngerli olacak. Saya şekli, görünüş ve işçilik bakımından TÜRASAŞ mühürlü numunesinden aşağı seviyede olmayacaktır.
7.1.26. Bu şartnamede belirtilmeyen hususlarda TÜRASAŞ mühürlü numunesi esas alınacaktır.
7.1.27. İhale aşamasında istekliler tarafından teslim edilen numuneler idare tarafından mühürlenecektir. İdare ihale aşamasında aldığı numuneleri test-analize gönderebilecek olup laboratuvar muayenesi varsa idarenin kendi laboratuvarlarında, yoksa diğer kamu kurum ve kuruluşlarına ait yerlere o da olmaz ise diğer akredite yerlerde masrafları yükleniciye ait olmak üzere analize tabi tutulabilir. Analize tabi tutulan ürünler uygun görülmediği takdirde isteklinin fiyat teklifi reddedilecektir.
7.1.28. Ürünlerde yasaklı Azo Boyarmadde, Alerjik Boyarmaddeler ve Kanserojen Boyarmaddeler kullanılmayacaktır.

7.2. TEKNİK ÖZELLİKLER
7.2.1 KKD botlarda mostra MEMORY FOAM tekniğinde üzeri kumaş kaplı olacak ve üzerinde firma ve ismi yazılı olacaktır. Yazı, transfer baskı ile yapılacaktır.TÜRASAŞ mühürlü numunedeki gibi olacaktır.
7.2.2 Botların bağcıkları Polyamid veya Polyester olacaktır. (TS 4739 veya TS 1700)
7.2.3 Taban monte teknolojisiyle üretilecek Kevlar ara taban (JUT) kullanılacaktır
7.2.4 Bot iplerinin kopma mukavemeti en az 30 N olacaktır. (TS EN ISO 2062)
7.2.5 KKD botların taban deseni kaymaya dirençli olacaktır
7.2.6 Ürün çoraplık kısmında astar olarak 0.8mm kalınlığında kimyasal olarak üretilmiş PES/PA karışımlı keçe astar bulunacak.
7.2.7 Dil ve bilekte konç yastığı içi en az 6mm 45/10 DNS poliüretan sünger olacak. Dil ve konç süngeri ayağa rahatsız etmeyecek.
7.2.8 Ürün destek malzemesi olarak "bombe" en az 1.3mm-"fortluk" en az 1.5mm termoplastik malzeme kullanılacak
7.2.9 Dikiş iplikleri TS 4739 göre polyemid veya polyester olacak.
7.2.10 Dikiş ipleri kopma mukavemeti TS EN ISO 2062 ve göre en az 3 kpt olacaktır.
7.2.11. Dikiş yerlerine TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi dikiş alt kısımlarına kaynak bandı uygulanarak üretim yapılacaktır.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865 75 - 1030865 75 - 1030865 75 - 1030865 75

TABLO/1 KKD BOT SAYA DERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ		
ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
Saya derisi	Lacivert **Vidala** **Koyu mavi Vidala** Yarma deri olmayacak	Deri yüzeyinden büyüteçle tespit veya literatüre uygun metot
Saya derisi boyası	Derilerin tamamı dolap boyalı olacak	Deri kesitinden büyüteçle tespit
Deri kalınlığı	Derilerin tamamı	TS EN ISO 2589
Saya yüz kısmı	1.8mm-2mm arası olacak	TS EN ISO 2589
Kopma mukavemeti	En az 15N/mm3	TS EN ISO 3376
Kopma anında uzama	En az %40	TS EN ISO 3376
Yırtılma mukavemeti	En az 120 N	TS EN ISO 3377-2
Su nüfuziyeti	0,2 g 'dan fazla olmamalı	TS EN ISO 20334/2011
Su apsorbisyonu	En çok %30	TS EN ISO 20334/2011
Fleksibilite	100.000 devir sonunda derinin sırça kısmında çatlama olmayacak	TS EN ISO 5402-1
Saya derisinin suda çözünen maddelerinin PH değerleri	En az 3	TS EN ISO 4045
Saya krom VI	Krom VI miktarı 3,0 mg/ kg'yi aşmamalıdır	TS EN ISO 17075

TABLO/2 KKD BOT SAYA İÇ ASTARI TEKNİK ÖZELLİKLERİ		
ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
Astar katmanlar	Airfile + water jet kumaş + 3mm sünger	TS EN ISO 20344
Malzeme	Polyamid veya polyester olacak	TS 4739
Metrekare ağırlığı	En az 260 g/m2 olacak	TS 251
Yırtılma mukavemeti	En boy yönlerinde en az 30 N	TS EN ISO 13937-4
Astarım yüzey aşınması	Astarın ayakla temas eden yüzeyinde en az 50.000 kuru devir ve en az 12.800 yaş devir sürtünme sonunda hesaplı bir delik meydana gelmez	TS EN 530(ocak2011 metot-2)

TABLO/3 KKD BOT TABAN ÖZELLİKLERİ TABLOSU		
ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
Yoğunluk	0,3-0,8gr/cm3	TS ISO 2781:2015

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğurulacak her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 5 - 10308657 5 - 10308657 5

Ara katman PU Dış katman KAUÇUK	1,0-1,25gr/cm3-1,50-2,00gr/m3 1,50-2,00gr/cm3	
Ayakkabıların taban montaji	Çift yoğunluklu enjeksiyon metoduyla imal edecektir	Literatüre uygun model
Fuel-oil'e dayanım/Fuel oil'e direnç	Hacim artışı en çok %12	TS EN ISO 20344
Aşınma miktarı (dış katman)	En çok 140 mm3	TS EN ISO 20344
Yırtılma mukavemeti (dış katman)	En az 10kN/m	TS EN ISO 20344
Antistatiklik	Direnci en az 100k ve en çok 1000M	TS EN ISO 20344
Topuk bölgesi enerji absorpsiyonu	En az 20j	TS EN ISO 20344
Bükülme dayanımı/Bükülme direnci	30.000 devirde kesik büyümesi 2mm olarak açılmış yarık en fazla 4mm daha ilerleyebilecektir. (Test saya ve taban astarı tabandan ayrıldıktan sonra ve monte ilacı temizlendikten sonra yapılacaktır.)	TS EN ISO 20344
Saya alt taban ayrılma mukavemesi	En az 4N/mm Yırtılma olursa en az 3N/mm	TS EN ISO 20344
Taban katları arasındaki ayrılma mukavemesi	En az 4N/mm Yırtılma olursa en az 3N/mm	TS EN ISO 20344
Darbe testi	Burun koruyucu kısımlar 200 - +4(ikiyüzartıkekskidört) joule darbe uygulandığında burun koruyucusu altındaki açıklık TS EN ISO 20345 çizelgedeki gibi olacaktır	TS EN ISO 12568
Batma testi	En az 1100N	TS EN ISO 20344
Dış katman sertlik	65+-10(altmışbeşartıkeksion) shore A	TS EN ISO 868
Dış katman malzemesi	Termoplastik polüreten ve polüreten kauçuk	Literatüre uygun metot

8. KKD KAYNAKÇI AYAKKABI

8.1. GENEL İSTEK VE ÖZELLİKLER

8.1.1 KKD kaynakçı ayakkabılar **lacivert vidala** yanmaz özellikli olacaktır. KKD kaynakçı ayakkabının model ve tasarım özelliği TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun olacaktır.

8.1.2 Kaynakçı ayakkabı tabanı SR, HRO, ANTİSTATİK SHOCK ABSORBER özellikte olup KAUÇUK taban olacaktır.

8.1.3 Kaynakçı ayakkabı dil etiketi TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi olacaktır.

8.1.4 Kaynakçı ayakkabının dili TÜRASAŞ mühürlü numunesine birebir uygun lastikli kordrodan olacaktır. Ayrıca kapak dili yanmaz özellikli deriden lacivert **vidala** olacaktır. Kapakları cırt-cırt dikişli olacaktır.

8.1.5 Ayakkabılar küflü, nemli, ıslak, kirli, yağlı, deforme olmuş ve bozuk şekilde olmayacaktır.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865 75 - 1030865 75 - 1030865 75

8.1.6 Ayakkabıların ayak numarası okunaklı bir şekilde tabana kalıplanmış olacaktır.
8.1.7 Bir çift ayakkabının tekleri arasında ayak uzunluğu en çok 5 mm, gamba yüksekliği ise en çok 5 mm farklılık kabul edilebilecektir. Ayakkabıların her iki teki aynı muntazamlıkta ve işçilikte imal edilmiş olacak, görünüm farklılıkları olmayacaktır.
8.1.8 Kaynakçı ayakkabılar **TS EN ISO 20345:2022+A1:2024** standardına uygun S3 PL kategorisinde olacaktır.
8.1.9 Ayakkabılar S3 PL standardında burun koruyucu ve ara taban koruyucu olup metal olmayacaktır.
8.1.10 Ayakkabıların dil etiketlerinde üretici firma üretim yılı, model kodu, ayakkabı numarası ve CE işareti bulunacaktır. Ayrıca ayakkabı özellikleri **PL, SR, A, E, FO, WPA, HRO, LG, HI, CI, sertifika güvenlik kodlarına sahip** olup etikette belirtilecektir.
8.1.11 Saya derilerinde yanık, çürük, sırçası çatlamış ispire yarası, nokra ve ateş damgalı olmayacak. Ayakkabıların hiçbir yerinde kâğıt veya mukavva malzeme kullanılmayacak.
8.1.12 Ayakkabının dil altı lastiği polyamid veya polyester dokulu olacak.
8.1.13 Kaynakçı ayakkabıların ipliği yanmaz özellikte olacaktır.
8.1.14 Bu şartnamede belirtilmeyen hususlarda TÜRASAŞ mühürlü numunesi esas alınacaktır.
8.1.15 Kaynakçı ayakkabıların her biri ayrı mukavemetli kutularda olacak. Kutular 10 çift olarak mukavemetli kolilerde ve koli üzerinde üretici firma, üretim yılı, model kodu, iç adedi ve ayakkabı numarası yazılı olacak.
8.1.16 Kaynakçı ayakkabılarının saya dikişleri çift dikiş olacak. Dikişler paralel dikilip üst üste gelmemiş olacak. Dikiş ipliğinin bittiği yerler pekiştirilecek. Kopan ya da sarkan dikiş iplikleri en az 1cm geriden başlayacak bu şekilde yeniden dikilecektir.
8.1.17 Kaynakçı ayakkabıları S3 PL kategorisinde, taban koruyucu ve burun koruyucu malzemeden üretilecek.
8.1.18 Kaynakçı ayakkabılar TABANI KAYMAZ, ANTİSTATİK, YAĞA DİRENÇLİ VE ŞOK EMİCİ özellikte olacaktır.
8.1.19.Kaynakçı ayakkabıların tabanı LG (Merdiven Kavrama) özellikte olacaktır.
8.1.20 KKD ayakkabılarda mostra MEMORY FORM tekniğinde üzeri kumaş kaplı olacak ve üzerinde firma ismi yazılı olacaktır. Yazı transfer baskı ile yapılacaktır. TÜRSAŞ mühürlü numunesindeki olacaktır.
8.1.21. Kaynakçı ayakkabıların yan tarafında keywest malzeme ve reflektör olacaktır. Ayrıca ayakkabıyı rahat giymek için arka kısmında reflektörlü kordura bulunacak.

10308657 5 - 10308657 5 - 10308657 5

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

8.2. TEKNİK ÖZELLİKLER

8.2.1. Taban astarında strobel teknolojisiyle KEVLAR ara taban (JUT) kullanılacaktır.

8.2.2. Ayakkabıların dikiş iplikleri polyemid ve polyester olacaktır. (TS 4739 veya TS 1700). Ayrıca bu iplerin kopma mukavemeti en az 30 N olacaktır. (TS EN ISO 2062). Yanmaz ip kullanılacak.

8.2.3. Kaynakçı ayakkabıların taban deseni kaymaya dirençli olacaktır.

TABLO-1/KAYNAKÇI AYAKKABI SAYA DERİ ÖZELLİKLERİ		
ÖZELLİKLERİ	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
Saya derisi	**Lacivert ve Koyu Mavi** Yanmaz deri Yarma deri olmayacak	Deri yüzeyinde büyüteçle tespit veya literatüre uygun metot
Saya deri boyası	Derilerin tamamı dolap boyalı Olacak.	Deri kesitinden büyüteçle tespit
Deri kalınlığı	Derilerin tamamı	TS EN ISO 2589
Saya deri kısmı	1.8mm-2mm arası olacak	TS EN ISO 2589
Kopma mukavemeti	En az 15 N/mm3	TS EN ISO 3376
Kopma anında uzama	En az %40	TS EN ISO 3376
Yırtılma mukavemeti	En az 120 N	TS EN ISO 3377-2
Su nüfuziyeti	0,2'den fazla olmamalı	TS EN ISO 20344/2011
Su apsorbisyonu	En çok %30	TS EN ISO 20344/2011
Fleksibilite	100.000 devir sonunda derinin sırça kısmında çatlama olmayacak	TS EN ISO 5402-1
Saya derisinin suda çözünen maddelerinin PH değerleri	En az 3	TS EN ISO 4045
Saya krom VI	Krom VI miktarı 3,0 mg/kg'yi aşmamalıdır	TS EN ISO 17075

TABLO-2/KAYNAKÇI AYAKKABI SAYA İÇ ASTAR ÖZELLİKLERİ		
ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞER	DENEY METODU
Dil lastiği	Airfile + water jet kumaş	Literatüre uygun
Malzeme	Polyamid ve polyester olacak	TS 4739
Metrekare ağırlığı	En az 260 g/m2 olacak	TS 251
Yırtılma mukavemeti	En boy yönlerinden en az 30 N	TS EN ISO 13937-4
Astarın yüzey aşınması	Astarın ayakla temas eden yüzeyinde en az 50.000 kuru devir ve en az 12.800 yaş devir sürtünme sonunda hesaplı bir delik meydana gelmeyecek.	TS EN 530 (ocak -2011 Metot -2)

10308657 5 - 10308657 5 - 10308657 5

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

TABLO/3 KAYNAKÇI AYAKKABI TABAN ÖZELLİKLERİ TABLOSU		
ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
Yoğunluk Ara katman PU Dış katman KAUÇUK	0,3-0,8gr/cm3 1,0-1,25gr/cm3-1,50-2,00gr/m3 1,50-2,00gr/cm3	TS ISO 2781:2015
Ayakkabıların taban montaji	Çift yoğunluklu enjeksiyon metoduyla imal edecektir	Literatüre uygun model
Fuel-oil'e dayanım/Fuel oil'e direnç	Hacim artışı en çok %12	TS EN ISO 20344
Aşınma miktarı (dış katman)	En çok 140 mm3	TS EN ISO 20344
Yırtılma mukavemeti (dış katman)	En az 10kN/m	TS EN ISO 20344
Antistatiklik	Direnci en az 100k ve en çok 1000M	TS EN ISO 20344
Topuk bölgesi enerji absorpsiyonu	En az 20j	TS EN ISO 20344
Bükülme dayanımı/Bükülme direnci	30.000 devirde kesik büyümesi 2mm olarak açılmış yarık en fazla 4mm daha ilerleyebilecektir. (Test saya ve taban astarı tabandan ayrıldıktan sonra ve monte ilacı temizlendikten sonra yapılacaktır.)	TS EN ISO 20344
Saya alt taban ayrılma mukavemesi	En az 4N/mm Yırtılma olursa en az 3N/mm	TS EN ISO 20344
Taban katları arasındaki ayrılma mukavemesi	En az 4N/mm Yırtılma olursa en az 3N/mm	TS EN ISO 20344
Darbe testi	Burun koruyucu kısımlar 200 - +4(ikiyüzartıkekskidört) joule darbe uygulandığında burun koruyucusu altındaki açıklık TS EN ISO 20345 çizelgedeki gibi olacaktır	TS EN ISO 12568
Batma testi	En az 1100N	TS EN ISO 20344
Dış katman sertlik	65+-10(altmışbeşartıkeksion) shore A	TS EN ISO 868
Dış katman malzemesi	Termoplastik polüreten ve polüreten kauçuk	Literatüre uygun metot

9. KKD KAYNAKÇI BOT

9.1. GENEL İSTEK VE ÖZELLİKLER

9.1.1 KKD kaynakçı bot lacivert vidala deri yanmaz özellikli ve su geçirmez deri olacak. KKD kaynakçı botların model ve tasarım özelliği TÜRASAŞ mühürlü numunesine uygun olacaktır.

9.1.2 Kaynakçı bot tabanı **SR, A, E, FO, WPA, HRO, LG, HI, CI özellikte** olup KAUÇUK taban olacaktır.

9.1.3 Kaynakçı bot dil etiketi TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi olacaktır.

9.1.4 Kaynakçı botun dili emitasyon lastikli kordura olacaktır. Ayrıca kapak dili yanmaz özellikli deriden lacivert **vidala** olacaktır. Kapaklar cırt-cırt dikişli olacaktır.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865?5 - 1030865?5 - 1030865?5 - 1030865?5

9.1.5 Botlar küflü, nemli, ıslak, kirli yağlı, deforme olmuş ve bozuk şekilde olmayacaktır.
9.1.6 Botların ayak numarası okunaklı bir şekilde tabana kalıplanmış olacaktır.
9.1.7 Bir çift botun tekleri arasında ayak uzunluğu en çok 5mm, gamba yüksekliğinde ise en çok 5mm farklılık kabul edilebilecek. Botların her iki teki aynı muntazamlıkta ve işçilikte imal edilmiş olacak, görünüm farklılıkları olmayacaktır.
9.1.8 Kaynakçı botlar **TS EN ISO 20345:2022+A1:2024** standardına uygun S3 PL kategorisinde olacaktır.
9.1.9 Botlar S3 PL standardında burun koruyucu ve taban koruyucu olup metal olmayacaktır.
9.1.10 Botların dil etiketlerinde üretici firma, üretim yılı, model kodu, bot numarası ve CE ile taban özelliklerinden **SR, A, E, FO, WPA, HRO, HI, CI sertifika güvenlik kodlarına sahip** olacak ve metal olmadığı belirtilecektir.
9.1.11 Botların saya derilerinde yanık, çürük, sırçası çatlamış ispire yarası, nokra ve ateş dampalı olmayacak. Botların hiçbir yerinde kâğıt ve mukavva malzeme kullanılmayacaktır.
9.1.12 Botların dil altı lastiği polyamid veya polyester dokulu olacak.
9.1.13 Kaynakçı botların ipliği yanmaz özellikte olacaktır.
9.1.14 Bu şartnamede belirtilmeyen hususlarda TÜRASAŞ mühürlü numunesi esas alınacak.
9.1.15 Kaynakçı botların her biri ayrı mukavemetli kutularda olacak. Kutularda 10 çift olarak mukavemetli kolilerde ve koli üzerinde üretici firma, üretim yılı, model kodu, iş adedi ve ayakkabı numarası yazılı olacaktır.
9.1.16 Kaynakçı botların saya dikişleri çift dikiş olacak. Dikişler paralel dikilip üst üste gelmemiş olacak. Dikiş ipliğinin bittiği yerler pekiştirilecek. Kopan ya da sarkan dikiş iplikleri en az 1cm geriden başlayacak bu şekilde yeniden dikilecektir.
9.1.17 Kaynakçı botlar S3 PL kategorisinde, taban koruyucu ve burun koruyucu malzemeden üretilecek.
9.1.18 Kaynakçı botlar TABANI KAYMAZ, ANTİSTATİK, YAĞA DİRENÇLİ VE ŞOK EMİCİ özellikte olacaktır.
9.1.19 Kaynakçı botların tabanı LG (Merdiven Kavrama) özellikte olacaktır.
9.1.20 Kaynakçı botlar mostra MEMORY FORM tekniğinde üzeri kumaş kaplı olacaktır. TÜRASAŞ mühürlü numunesindeki gibi olacaktır.
9.1.21 Kaynakçı botların yan tarafında keywest malzeme ve reflektör olacaktır. Ayrıca botu rahat giymek için arka kısmında reflektörlü kordura bulunacak.

9.2 TEKNİK ÖZELLİKLER

9.2.1 Taban astarında strobel teknolojisiyle KEVLAR ara taban (JUT) kullanılacaktır.
9.2.2 Botların dikiş iplikleri polyemid ve polyester olacaktır. (TS 4739 veya TS 1700). Ayrıca bu iplerin kopma mukavemeti en az 30 N olacaktır. (TS EN ISO 2062). Yanmaz ip kullanılacak.
9.2.3 Kaynakçı botların taban deseni kaymaya dirençli olacaktır.

TABLO-1/KAYNAKÇI BOTU SAYA İÇ ASTAR ÖZELLİKLERİ		
ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞER	DENEY METODU
Dil lastiği	Airfile + water jet kumaş	Literatüre uygun
Malzeme	Polyamid ve polyester olacak	TS 4739
Metrekare ağırlığı	En az 260 g/m2 olacak	TS 251
Yırtılma mukavemeti	En boy yönlerinden en az 30 N	TS EN ISO 13937-4
Astarın yüzey aşınması	Astarın ayakla temas eden yüzeyinde en az 50.000 kuru	TS EN 530 (ocak2011 Metot-2)

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030863575 - 1030863575 - 1030863575 - 1030863575

	devir ve en az 12.800 yaş devir sürtünme sonunda hesaplı bir delik meydana gelmeyecek.	

TABLO/2 KAYNAKÇI BOT TABAN ÖZELLİKLERİ TABLOSU		
ÖZELLİKLER	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
Yoğunluk	0,3-0,8gr/cm3	TS ISO 2781:2015
Ara katman PU Dış katman KAUÇUK	1,0-1,25gr/cm3-1,50-2,00gr/m3 1,50-2,00gr/cm3	
Ayakkabıların taban montaji	Çift yoğunluklu enjeksiyon metoduyla imal edecektir	Literatüre uygun model
Fuel-oil'e dayanım/Fuel oil'e direnç	Hacim artışı en çok %12	TS EN ISO 20344
Aşınma miktarı (dış katman)	En çok 140 mm3	TS EN ISO 20344
Yırtılma mukavemeti (dış katman)	En az 10kN/m	TS EN ISO 20344
Antistatiklik	Direnci en az 100k ve en çok 1000M	TS EN ISO 20344
Topuk bölgesi enerji absorpsiyonu	En az 20j	TS EN ISO 20344
Bükülme dayanımı/Bükülme direnci	30.000 devirde kesik büyümesi 2mm olarak açılmış yarık en fazla 4mm daha ilerleyebilecektir. (Test saya ve taban astarı tabandan ayrıldıktan sonra ve monte ilacı temizlendikten sonra yapılacaktır.)	TS EN ISO 20344
Saya alt taban ayrılma mukavemesi	En az 4N/mm Yırtılma olursa en az 3N/mm	TS EN ISO 20344
Taban katları arasındaki ayrılma mukavemesi	En az 4N/mm Yırtılma olursa en az 3N/mm	TS EN ISO 20344
Darbe testi	Burun koruyucu kısımlar 200 -+4(ikiyüzartıkekskidört) joule darbe uygulandığında burun koruyucusu altındaki açıklık TS EN ISO 20345 çizelgedeki gibi olacaktır	TS EN ISO 12568
Batma testi	En az 1100N	TS EN ISO 20344
Dış katman sertlik	65+-10(altmışbeşartıkeksion) shore A	TS EN ISO 868
Dış katman malzemesi	Termoplastik polüreten ve polüreten kauçuk	Literatüre uygun metot

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğacak her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

TABLO-3/KAYNAKÇI BOTU SAYA DERİ ÖZELLİKLERİ		
ÖZELLİKLERİ	İSTENİLEN DEĞERLER	DENEY METODU
Saya derisi	Vidala lacivert Yanmaz deri Yarma deri olmayacak	Deri yüzeyinde büyüteçle tespit veya literatüre uygun metot
Saya deri boyası	Derilerin tamamı dolap boyalı olacak	Deri kesitinden büyüteçle tespit
Deri kalınlığı	Derilerin tamamı	TS EN ISO 2589
Saya deri kısmı	1.8mm-2mm arası olacak	TS EN ISO 2589
Kopma mukavemeti	En az 15 N/mm3	TS EN ISO 3376
Kopma anında uzama	En az %40	TS EN ISO 3376
Yırtılma mukavemeti	En az 120 N	TS EN ISO 3377-2
Su nüfuziyeti	0,2 den fazla olmamalı	TS EN ISO 20344/ 2011
Su apsorbisyonu	En çok %30	TS EN ISO 20344/ 2011
Fleksibilite	100.000 devir sonunda derinin sırça kısmında çatlama olmayacak	TS EN ISO 5402-1
Saya derisinin suda çözünen maddelerinin PH değerleri	En az 3	TS EN ISO 4045
Saya krom VI	Krom VI miktarı 3,0 mg/kg'yi aşmamalıdır	TS EN ISO 17075

10. KKD AYAKKABI, KKD BOT, KKD KAYNAKÇI AYAKKABI VE KKD KAYNAKÇI BOT

10.1.GÖZ MUAYENESİ İÇİN NUMUNE ALMA

MUAYENE ARZ OLUNAN PARTİ BÜYÜKLÜĞÜ(ÇİFT)		NUMUNE OLARAK ALINACAK MİKTAR(ÇİFT)
2000'e kadar		15
2000 – 5000		35
5000 - 20000		50
20.000 üstü		100

10.2. LABORATUVAR İÇİN NUMUNE ALMA

MUAYENE ARZ OLUNAN PARTİ BÜYÜKLÜĞÜ(ÇİFT)	NUMUNE OLARAK ALINACAK MİKTAR(ÇİFT)
2000 'e kadar	2
2000 – 5000	3
5000 – 20000	10
20000 üstü	15

10.3. Numune almak için gerekli personel ve malzeme firma tarafından muayene esnasında hazır bulunduracak. Muayene için numune olarak alınmak sureti ile eksilen miktar firma tarafından tamamlanacaktır. Muayene esnasında bozulan ambalajların kapatılması firma tarafından yapılacaktır.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865 75 - 1030865 75 - 1030865 75

10.4. Alınan numuneler ölçü, deri, kumaş ve yardımcı malzeme ile dikiş özellikleri, model özellikleri, bayrak, logo, yazı ve etiketlerin şartnameye uygunluğu kontrol edilerek;küçük-büyük-kritik hatalar olarak değerlendirmeye tabi tutulacaktır.

10.5. Ürünlerin muayenesi normal gün ışığında veya benzeri suni ışık altında madde 11'de belirtilen görülebilecek hatalar yönünden tek tek gözden geçirilerek, değerlere uygunluğu kontrol edilecek hatalar için kritik, büyük ve toplam (büyük + küçük) hataların çizelgelerinde belirtildiği kadar veya daha az ise üretim partisi kabul edilecektir. Madde 11 haricinde görülen denetçi tarafından karşılaşılan hatalardan hatalarda ihalede sunulan alınma esas numune dikkate alınacaktır.

11. Görünüş muayenesinde kullanılacak kritik, büyük ve küçük hatalar aşağıdaki gibidir.

MUAYENE	HATA TANIMI	KRİTİK	BÜYÜK	KÜÇÜK
SAYA	Yanık bölgesi bulunması	X		
SAYA	Çürük bölgesi bulunması	X		
SAYA	Sırçası çatlamış bölgesi bulunması	X		
SAYA	İspire yaralı bölgesi bulunması	X		

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

	Nokralı bölgesi bulunması	X		
	Ateş damgalı bölgesi bulunması	X		
Dikişler	En az 2 dikiş adımı uzunluğunda dikilmemiş dikiş yerinin bulunması			X
Dikişler	Dikiş ipliği uçlarının temizlenmemiş olması			X
Dikişler	Ürün diliş yerleri dışında iğne delikleri bulunması		X	
Kapsül, halka kanca	İyi tutturulmamış kapsül, halka veya kanca bulunması		X	
Kapsül, halka kanca	Düzgün bir sıra halinde olmamaları		X	
Kapsül, halka kanca	Herhangi bir kapsül, halka, kancada keskin kenar ve çapak bulunması		X	
Kapsül, halka kanca	Kapsül, halka veya kancanın düzgün boyanmamış veya paslı olması		X	
Kapsül, halka kanca	Delik aralarında fark edilebilecek şekilde farklı boyutta olması		X	
Taban ökçe	Tabanda herhangi bir kesik veya yırtık bulunmaması	X		

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 5 - 10308657 5 - 10308657 5 - 10308657 5

Dil	Dilin sayaya montesinde kayık, potluk veya kaçık olmaması		X	
Genel	Üründe herhangi bir kesik, delik, çatlak, yırtık bulunması	X		
Genel	Üründe herhangi bir kir, yabancı madde bulunması			X
Genel	Üründe taban-saya arası tam yapışmamış olması ve birleşme olmadan bölgerin bulunması	X		
Genel	Ürün sayının taban kenarında zımpara izlerinin 2mm eninden fazla olması		X	
Genel	Ürün el ile temas ettiğinde ele boya çıkması		X	
Genel	Normal ürün içinde fena bir koku bulunması		X	
Genel	Üründe küf bulunması	X		
Genel	Üründe deformasyon bulunması	X		
Genel	Ürün tabanında 3mm'den büyük hava kabarcığı bulunması			X
Diğer				X

11.1. Büyük ve toplam (büyük+ küçük) hataların muayenesi için numune, kritik hataların muayenesi için ayrılan kolilerin üzerinde sondajlama usulü yapılacak ve mümkün olduğu kadar

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308575 - 10308575 - 10308575 - 10308575

çok koliden numune alınması esas alınacaktır. Muayeneye arz olan grubun büyüklüğüne göre alınacak numune miktarı ve bu numunelerden kabul edilebilir büyük ve toplam hata sayılarım madde 12'den belirtildiği gibi olacaktır.
Muayene ve kabul işlemleri için alınan ve analiz için ve renkten kaç adet ürün temin edileceğini idare belirleyecektir. Her bir ürün ayrı ayrı jelatin poşet içinde idareye teslim edilecektir. Bahse konu işin yapılabilmesi için gerekli tüm iş ve işlemler (ürünlerin temininden idareye teslimine kadar olan tüm iş ve işlemler)yüklenici tarafından yapılacak olup bu iş ve işlemlerin gerektirdiği tüm giderler (ürün temini, baskı, paketleme, nakliye, hammaliye, vs…) yüklenici tarafından karşılanacaktır.

12. Kabul edilebilir kritik hata ve büyük hatalar.

Muayene arz olunan parti büyüklüğü	Numune olarak alınacak miktar(çift)	Kabul edilebilir kritik hata en çok	Kabul edilebilir büyük hata sayısı (en çok)	Kabul edilebilir toplam hata sayısı(büyük +küçük) (en çok)
2000'e kadar	50	3	5	10
2000 –3000	80	3	5	15
3000–5000	125	3	5	15
5000 – 10.000	200	3	7	20
10.001 – 35.000	315	3	10	25
35.001 – üstü	435	4	15	30

13. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME
13.1 Her bir çift ayak giyeceği deforme olmasını önlemeye yeterli büyüklükteki bir kutuya koyulacaktır. Bir çift ayak giyeceğini ihtiva eden bu kutularda 10 adedi ticari teamüllere uygun mukavva kutuya konulacaktır.
13.2 Mukavva kutular çift oluklu olup, kalınlığı en az 5mm olacaktır iç koli tek dalga, iç ve dış kağıt gramajları en az 105 g olacaktır.
13.3 Her bir kutu üzerinde aşağıdaki bilgileri okunaklı, silinmeyecek ve bozulmayacak bir şekilde yazılmış olacaktır.
* TÜRASAŞ Genel Müdürlüğü
* Ürün numarası
* İmalat Tarihi
13.4 Her bir ayak giyeceği ihtiva eden kutu içerisinde kullanma kılavuzu ve bakım talimatı konulacaktır.
13.5 Ambalajlama standartlara uygun olmalıdır.

14.YASAKLI BOYAR MADDE LİSTESİ
-Yasaklı Azo Boyarmaddeler
(İndirgen şartlarda boyarmaddelerden açığa çıkabilecek yasaklı aril aminler)
-MAK III Kategori I
Benzidine
4-Chlor-otoluidine(4-Chlor-2-methylaniline)
2-Naphtylamine
4-Aminobiphenyl(Biphenyl-4-ylamine)
-MAK II Kategori II
o-Tolidine(3,3-Dimethylbenzidine)

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

1030865 75 - 1030865 75 - 1030865 75

o-Diansidine(3,3-Dimethoxybenzidine)
3,3-Dichlorobenzidine
4-Chloroaniline
o-Toluidine(2-Methylaniline)
o-Aminoazotoluene
2-Amino-4-nitrotoluene
2.4-Diaminotoluene
4,4-Diaminoanisole (4-Methoxy-1,3-phenylenediamine)
4,4- Diaminobiphenylmethane
4,4-Diamino-3,3-dimethylbiphenylmethane
4,4-Diamino-3,3-dichlorobiphenylmethane
4,4-Diaminobiphenylether
4,4-Diaminobiphenylsulfida
2,4,5-Trimethylaniline
p-Cresidine(2-Methoxy- 5-methylaniline)
o-Anisidine(2-Methoxyaniline)
2,4- Xylidine
2,6-Xylidine
4-Aminoazobenzene
-KANSEROJEN BOYARMADDELER
C.1. Disperse Blue 1
C.1. Disperse Orange 11
C.1. Disperse Yellow 3
-ALERJİK BOYARMADDELER
C.1. Disperse Blue 1
C.1. Disperse Blue 3
C.1. Disperse Blue 7
C.1. Disperse Blue26
C.1. Disperse Blue 35
C.1. Disperse Blue 102
C.1. Disperse Blue 106
C.1. Disperse Blue 124
C.1. Disperse Brown 1
C.1. Disperse Orange 1
C.1. Disperse Orange 3
C.1. Disperse Orange 76 = 37
C.1. Disperse Red 1

15. ETİKETLEME VE PAKETLEME KKD MONT, KKD YAĞMURLUK VE KKD İKAZ YELEĞİ

15.1.1. Tüm giyim malzemelerinde yüklenici firma adı, beden ölçüsü, üretim yılı ve kumaş oranları bilgileri yazılı olan bir etiket içten dikilmiş olacaktır.

15.1.2. Tüm giyim malzemelerinde bu bilgileri içeren etiket, ürünlere içten dikilmiş halde bulunacaktır.

15.1.3. Etiket boyutları en az 3x5 cm olup, bilgiler okunabilir büyüklük ve şekilde olmalıdır.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

15.1.4. Belirtilen ölçülere göre yapılan beden etiketlerinin herhangi bir üründe yanlış olduğu sonradan tespit edildiğinde söz konusu ürünler garanti kapsamında yüklenici tarafından değiştirilecektir.

15.1.5. CE Belgesi sunulacak olan giyim malzemelerinde; CE işareti bulunan bir etiket giyim malzemesine içten dikilmiş olacaktır. CE etiketi üzerinde ürüne ait bilgiler doğru ve tam olarak yer alacaktır. Ayrıca CE etiketinin üzerinde ürünün adı, üretim yılı, beden numarası firma adı, CE model kod numarası doğru ve okunaklı bir şekilde yazılmış olacaktır.

15.2. PAKETLEME

15.2.1. Paketleme esnasında ürünler kirlenmemeli, deforme olmamalı ve katlaması düzgün yapılmalıdır.

15.2.2. Her poşetin üzerinde ürünün adı ve beden numarasını belirten yapışkan etiket bulunacaktır. Standart beden ürünler için poşet üstü etiketine STD yazılabilir.

15.2.3. Tek tek poşetlenen uygun sayıda ürün ezilmeyecek şekilde kolilere yerleştirilecektir.

15.2.4. Kullanılan koliler çift oluklu olup kalınlığı en az 5 mm olacak, açılmayacak şekilde yapıştırılmış ve/veya çemberlenmiş olacaktır. Koli ebadı 60*40*40 orta boy koli olacaktır.

15.2.5. Her kolide tek model, tek beden ürün olmalıdır. Son koliler kırık asorti şeklinde olabilir.

15.2.6. Tüm kolilerin üstüne aşağıdaki bilgilerin yer aldığı A4 boyutunda etiket yapılacaktır.

a)TÜRASAŞ Kurum adı,
b) İmalatçı firmanın ticaret unvanı kısa adı ve adresi,
c)Beden numarası,
d)Ürün adedi,
e)İmalat tarihi,
f)Malın cinsi, Sözleşme tarihi ve no.su

15.2.7. Dağıtım esnasında her bir personele hak edişi olan ürünler TEK BİR KOLİDE üzerinde personelin adı, soyadı, sicil numarası, ünvanı ve kısım şefliği yazılarak yine her bir personele kurum tarafından atanan refakatçi eşliğinde imza karşılığında teslim edilecektir.

16. NUMUNE ALMA PLANI

16.1. Ürünlerin muayenesi için numune alma planı aşağıdaki gibi olup muayenede sarf edilecek malzemeler firma tarafından karşılanacaktır.

Parti Büyüklüğü için alınacak	Muayeneler için alınacak	Deneyler
(Elbise)	Numune miktar	Numune miktarı
2000 'e kadar	15	2
2000-3000	25	3
3000-5000	35	4
5000-10.000	50	5
10000 ve üzeri	7	10

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

16.1.Görünüş muayenesinde kullanılacak kritik, büyük ve küçük hatalar aşağıdaki gibidir.

TANIMI	BÜYÜK	KÜÇÜK	KRITIK
Kesik, delik, yırtık, patlak ve kolayca görülebilen iplik kaçıkları, kumaş hatalarının bulunması			X
Herhangi bir yağlı, kirli, lekeli yerlerin bulunması			X
Her hangi bir parçasının veya logoların eksik, farklı veya eğik olması yanlış yerde bulunması, kanat farkının olması			X
Dikiş uçlarının belirtildiği gibi pekiştirilmemiş olması	X		
Dikiş büzülmesi. Dikiş dönmesi gibi görünümü bozan dikiş hataları olması			X
Dikiş ayarsızlığından dikişin zincir yapması	X		
Kesilmemiş (temizlenmemiş) ve sarkan dikiş ipliği veya kumaş ipliği uçları bulunması		X	
Simetrik parçaların doku yönü bakımından gözü rahatsız edecek şekilde eş durumda dikilmemiş olması			X
Herhangi bir yerde normalden kolayca fark edilebilecek ve görünüm düzgünlüğünü bozacak ölçüde dikiş yığılması olması ve dikiş atlaması	X		
Boyama hatası nedeniyle dalgalı farklı tondaki bölgelerin bulunması	X		
Düğmelerin kırık olması ve fermuar dişlerinin bozuk olması	X		
Etiketin eksik olması ve gereken bilgilerin yazılmamış olması	X		

16.2.Kabule ve redde esas hata miktarları aşağıdaki gibidir.

Muayeneye Arz Olunan Parti Büyüklüğü (Adet)	Numune Olarak Alınacak Miktar (Adet)	Kabul Edilebilir Kritik Hata Sayısı (En Çok)	Kabul Edilebilir Büyük Hata Sayısı (En Çok)	Kabul Edilebilir Toplam Hata Sayısı (Büyük Küçük) (En Çok)
2000 e kadar	15	3	5	15
2000-3000	25	4	7	20
3000 - 5000	35	5	7	25
5000 -10.000	50	5	10	30
10.001-35000	100	7	14	30

17. Seri İmalata Geçiş ve Beden Tespiti Yapılarak Dağıtımın Yapılma Süreci

17.1. Türkiye genelinde İdare tarafından belirtilen Bölge Müdürlüklerindeki Madde 2.1. de belirtilen giyim malzemeleri personelin beden tespiti yapılarak alınacak, Beden tespit sürecinden sonra; teknik şartnameye uygun olarak giyim malzemelerinin üretimi yapılacaktır.

17.2. TÜRASAŞ Genel Müdürlüğü tarafından kesin kabulü yapılan giyim malzemeleri, dağıtım için yükleniciye tutanak ile teslim edilecektir. Giyim malzemeleri muayene ve kabul işleminden sonra firma tarafından idareye verilen ve tüm bölgelere gönderilen dağıtım programındaki tarihlerde hak eden her bir personele imza karşılığında teslim edilecektir. Dağıtım

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657 - 10308657

sırasında izin ve hastalık sebebiyle görevi başında bulunmayan hak sahibinin giyim malzemesi işyeri amirleri tarafından imza karşılığı teslim alınacaktır. Ölüm nakil ve emeklilik sebebiyle giyim hakkını kaybeden personele ait giyim malzemeleri ise bölgelerde bulunan stok ve malzeme şeflikleri depolarına teslim edilecektir. Hastalık, izin gibi sebepler dışında giyim malzemelerinin bizzat hakedişi olan personel tarafından teslim alınması esastır.

17.3. Madde 2.1. de belirtilen giyim malzemeleri; Sözleşme imzalandıktan 1 (bir) takvim günü sonra yüklenici firma idare tarafından belirtilen bölgelerde çalışan personelin beden tespitini yapacağı tarihleri içeren tabloyu teknik şartnameye uygun olarak idareye sunacaktır. İdareye tespit programının sunulmasından sonra 1 (bir) takvim günü içerisinde idarenin yazılı talimat vermesiyle beden tespitine başlanabilecektir. İdarenin yazılı onayı sonrasında 5 (beş) takvim günü içinde her bir personelden imza karşılığında tek tek beden tespiti, yüklenici firma tarafından alınacaktır. Beden tespiti tamamlandıktan sonra 25 (yirmibeş) takvim günü içinde malzemelerin üretimi tamamlanacaktır. Sözleşme imzalandıktan sonra toplam 32 (otuz iki) takvim günü içinde Giyim malzemelerinin tümü tek parti halinde yüklenici firmanın deposunda muayene ve kabul işlemleri yapılmak üzere İdareye teslim edilmiş olacaktır. Muayene ve Kabul işlemlerinin tamamlanmasından sonra 5 (beş) takvim günü içinde dağıtım planı oluşturulup idareye sunulacak e idarenin yazılı talimatıyla dağıtıma başlanacaktır. Giyecek malzemelerinin teslimi 7 (yedi) takvim günü içinde her bir personele imza karşılığında yapılacaktır. Gerek beden tespitine başlanması gerekse dağıtıma başlanabilmesi için İdarenin yazılı talimatında geçecek süreler teslim süresine dahil değildir.

17.4. Teslim esnasında personelin beden ölçüleri uyumsuzluğu veya malzemedeki imalat hatalarına ilişkin hata-eksiklik-kusur tespiti halinde, eksiklik ve kusur malzemenin kullanılmasına engel teşkil edecek nitelikte ise personel tarafından giyim malzemesindeki kusur ve eksikliği belirtecek şekilde tutanak tutularak giyecek malzemesi kabul edilmeyecektir. Dağıtımı yapılan giyim malzemelerinin ilgili personele uymaması durumunda ise giyim malzemesi Bölge Müdürlüklerine teslim edilerek bu müdürlükler kanalıyla değişimi sağlanacaktır. Değişim, firması tarafından 20 (yirmi) iş günü içinde ücretsiz olarak yenisi ile yapılacaktır.

17.5. Giyim eşyalarına ait ödemenin yapılması aşamasında firmanın sözleşme miktarı üzerinden faturalandırmasının sağlıklı yapılabilmesi için TÜRASAŞ ve firma elemanının müşterek imzalı teslim tutanakları (hangi beden no.sundan kaç çift /adet giyim eşyası alındığını gösteren) ilgili Bölge Müdürlüklerince ve Genel Müdürlük tarafından muhafaza edilecektir. Dağıtım işlemleri tamamlandıktan sonra ilgili dağıtım yapılan iş yerleri tarafından hangi giyim eşyasından kaç adet dağıtıldığını idareye resmi yazı ile 3 takvim günü içinde bildirecektir. Bildiri sonrası faturalandırma işlemi gerçekleşecektir.

18. Kalite Kontrol Süreci

18.1. Yüklenici beden tespitini bitirdikten sonraki 3 (üç) takvim günü içinde teknik şartnameye ve TÜRASAŞ mühürlü numunelerine uygun olarak imal edeceği;

- 2 adet KKD MONT
- 2 adet KKD YAĞMURLUK
- 2 adet KKD İKAZ YELEĞİ
- 2 çift KKD AYAKKABI
- 2 çift KKD BOT
- 2 çift KKD KAYNAKÇI AYAKKABI
- 2 çift KKD KAYNAKÇI BOT

Sözleşme numunesini İdare tarafından hazırlanacak tutanak ile imza karşılığı bedelsiz olarak teslim edecektir.

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657575-10308657575-10308657575

18.2. Numunelerin üretime uygun bulunması halinde; numuneler idarece mühürlenecek ve sözleşme konusu giyim eşyalarının kabulü bu şahit numunelere göre yapılacaktır. Bu şahit numunelerden 1'er (bir) adet numunesi de yükleniciye geri teslim edilecektir

18.3. Numunelerin üretime uygun bulunmaması halinde; yüklenici ilave 5 takvim günü içerisinde, aksaklıkları giderilmiş, istenen düzeltmeler yapılmış şekilde yeni üretim numunelerini bedelsiz olarak idareye tutanak ile imza karşılığı teslim edecektir, İkinci defa teslim edilen bu şahit numunelerin yapılacak göz muayenesi ve kontrolü sonucunda uygun bulunması halinde idare tarafından şahit numuneler mühürlenecek ve sözleşme konusu elbiselerin kabulü bu şahit numunelere göre yapılacaktır.

18.4. Bu şahit numunelerden 1'er (bir) tanesi de yükleniciye teslim edilecektir. İkinci defa verilen numunelerin de yukarıda açıklanan göz muayenesi ve kontrolünde aykırı bulunması halinde ise numuneler reddedilecek ve yükleniciye üçüncü bir hak verilmeyerek sözleşmenin fesih hükümleri uygulanacaktır. (Personel ölçülerinin alınmasına müteakip 3 (üç) takvim gününde firmanın imal edeceği 2 adet/takım giyim malzemelerinin idarece yapılacak muayene ve kontrol sonucu onaylanmasında geçen süreler imalat süresi olan 25 takvim gününe dahil olacaktır.)

18.5. Muayene masrafları ve muayene için kullanılan numuneler yüklenici firmaca karşılanacak ve muayene sırasında bozulan ambalajlar yüklenici firma tarafından eski şekline getirilecektir.

18.6. İdare gerekli gördüğü takdirde ara denetim yapacaktır. İmalatçı firma teslim edeceği giyim eşyasının imalatına başlandığını İdareye bildirecektir. İdarenin teşkil edeceği heyet dilediği takdirde, imalatçı firmaya gideceği tarihi bildirmeden, imalat yerine giderek imalatta kullanılan malzemelerden isterse numune alacak ve heyetin uygun gördüğü muayene ve deneyleri 14.6. maddede belirtilen, herhangi bir laboratuvarda masrafı firmaya ait olmak üzere yaptıracaktır. İmalatta kullanılan malzemelerden bu muayene ve deneylerde TÜRASAŞ mühürlü numunelerine ve teknik şartnameye uygun olmayanlar tespit edilirse giyim eşyasının imalatı; üretici, teknik şartnameye uygun malzeme temin edinceye kadar durdurulacaktır. Üretici bu malzemeyi temin ettikten sonra giyim eşyasının imalatına başladığını tekrar TÜRASAŞ'a bildirecek ve imalat sırasında muayene tekrarlanacaktır.

18.7.Kabulde Görülebilecek Kusur ve Noksanlıklar;

Sözleşme konusu giyim eşyasının muayene ve kabulünde: Muayene ve Kabul Komisyonunca giyim eşyasının fonksiyonunu, orijinalliğini bütünlüğünü etkilemeyecek şekilde (montaj, ambalaj, muhteviyat malzemeleri, eksik ve yanlış belge/doküman/etiket vb.) kusur ve noksanlıkların tespit edilmesi durumunda, malın kusur ve noksanlıklarının, mal muayene yerinden çıkartılmadan fiziksel muayene süresi içinde (itiraz muayenesi hariç) giderilmesi sağlanabilir. Bu süreler imalat süresine dahil olacaktır. İdareye verilecek olan bu üretim numunelerinin, teknik şartname ve TÜRASAŞ mühürlü numunelerine göre, göz muayenesi ve kontrolü (ölçü, renk, zarafet, görünüş, kumaş kalitesi, iç ve dış kumaş dikim teknikleri , malzemenin uygulama şeklinin tespiti ve işçilik bakımından) yapılacak olup;

- **Göz Muayenesi**: Rasgele seçilen numuneler teknik şartnamesi doğrultusunda gözle ve duyusal (dokunarak, koklayarak) tespiti mümkün özellikleri yönünden incelenir.
- **Ölçü ve Kontrol Muayenesi**: Rasgele seçilen numuneler düzgün bir yüzey üzerinde, milimetre taksimatlı metre veya kumpas kullanılarak teknik şartnamesi doğrultusunda boyutsal olarak ölçülür. Teknik şartnamedeki özelliklerin uygunluğu tespit etmek amacıyla basit tekniklerle su geçirmez özelliği ve kumaş ara malzeme tespiti yapılır.
- **Laboratuvar Muayenesi**: KKD Mont, KDD Yağmurluk, KKD İkaz Yeleği, KKD Ayakkabı, KKD Bot, KKD Kaynakçı Ayakkabı ve KKD Kaynakçı Bot Giyim eşyalarının genel özellikleri ile renk, görünüş, biçim ve işçilik bakımından muayenesi Muayene ve Kabul

Copyright © Tüm hakları saklıdır/Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308657 - 10308657 - 10308657

Komisyonu tarafından yapılacak olup, Teknik özellikleri bakımından muayenesi ise; tüm masrafları yüklenici firmaya ait olmak üzere, komisyonca belirlenen Kosgeb, Tübitak ve ÜNİVERSİTE LABORATUVARLARI' ndan birinde test ettirilecektir. Test sonuçlarının uygun çıkmaması durumunda yine komisyonca belirlenen ilk muayenenin yapıldığı laboratuvardan farklı yukarıda belirtilen laboratuvarlardan herhangi birinde idarenin gözetimi altında alınan numuneler üzerinden hakem muayenesi yaptırılacaktır.

- Hakem laboratuvar tarafından yapılan testler sonucunda uygun bulunmayan sipariş kalemine ait ürünler kabul edilmeyecektir.
- Muayene masrafları ve kullanılan numuneler yüklenici firma tarafından karşılanacak ve muayene sırasında bozulan ambalajlar yüklenici firma tarafından eski haline getirilecektir.
- Laboratuvar muayenesinin uygun olması halinde, Yüklenici firma tarafından 3 (üç) takvim günü içerisinde İdareye verilen Dağıtım Programı 1 (bir) takvim günü içinde kontrol edilip onaylanacak ve tüm teşkilata ilan edilecektir. Personelin giyim malzemeleri, programda verilen tarihlerde **daha önce her bir personelden imza karşılığında beden tespiti yapılan ürünler yine her bir personele imza karşılığında teslim edilecektir.**

18.8. Muayene kabul işleminden sonra laboratuvar muayenesi için teste gönderilen giyim eşyalarından 1 (bir)/miktar kadar numune üzerine tarih, sözleşme veya sipariş mektubunun tarihi ve no.su yazılarak numune alan heyet tarafından imzalanıp, etiketlenip, mühürlendikten sonra şahit numune olarak İdare tarafından saklanacaktır. İhale aşamasında teslim edilen numune, sözleşme sonrasında teslim edilip, uygun bulunan ve uygun bulunmayan şahit numune ile kabul aşamasında mühürlenen şahit numunelerin idare tarafından saklanma süresi resmi olarak herhangi bir bildirimde bulunulmaması durumunda idarede 3 (üç)ay kalacaktır. (İdare tarafından ihaleye konu giyim eşyaları ile ilgili iş artışı yapılması durumunda bu iş artışlarında asıl işin laboratuvar testleri 3 ay geçerli olacaktır. İş artışına ilişkin yeni bir laboratuvar testi istenmeyecektir.)

18.9. Bu teknik şartnamede belirtilen test ve muayene metotları referans olarak verilmiş olup, Laboratuvarların imkân ve kabiliyetlerine göre, ilgili diğer TSE muayene metotları veya literatürdeki diğer güncel uygun metotlar kabul edilecektir.

19. Beden tespiti yapılarak imalatı ve imalattan sonra dağıtım yapılacak işyerleri.

• Sakarya Bölge Müdürlüğü
• Eskişehir Bölge Müdürlüğü
• Sivas Bölge Müdürlüğü
• TÜRASAŞ Genel Müdürlüğü

Copyright © Tüm hakları saklıdır. Dokümanın veya içeriklerinin çoğaltılması, dağıtılması ve kullanımı TÜRASAŞ 'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu durumu ihlal edenler, doğabilecek her türlü zarardan sorumlu olacaklardır.

10308575 - 10308575 - 10308575 - 10308575